

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M10x35-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Śruba M 8x30-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 8,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 8,4 ; Plain Washer

Pkt. 2

Pkt. 3

Pkt. 4

Nakrętka M10 ; Nut
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Pkt. 1

Pkt. 4

C

A

Pkt. 2

Pkt. 3

Pkt. 5

B

Nakrętka M10 ; Nut
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

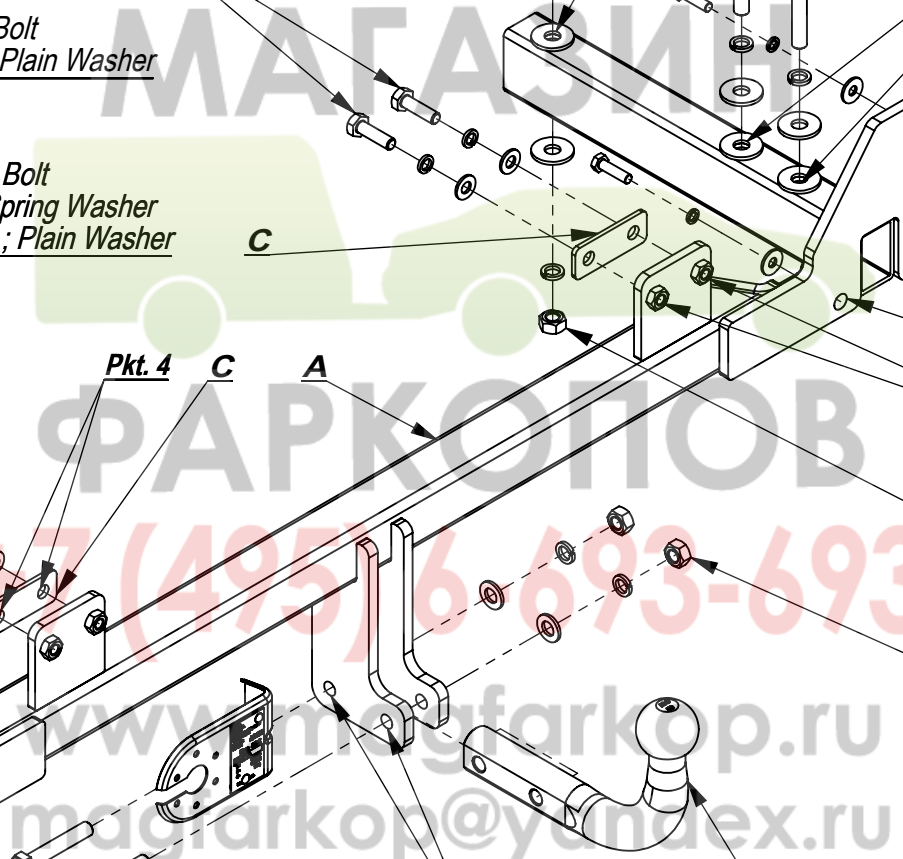
Śruba M12x70-8.8 ; Bolt

Marka
Audi 100 sed.Avant (C4)
Audi 100 A6, sed., Avant

Nr katalogowy
A/007
od 12/90-05/94
od 06/94-03/98

MIOLA
HAKPOL

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		







AUDI 100 (C4)
sedan (quattro) 12/90-05/94
combi (avant) 12/90-05/94
AUDI A-6
sedan (quattro) 06/94-03/97
combi (avant) 06/94-03/98

NO CAT. A/007

INSTRUKCJA MONTAŻU:

FITTING INSTRUCTION:

- Odkręcić zderzak.
- Odkręcić od zderzaka wsporniki mocowania zderzaka w podłużnicy (nie będą już wykorzystywane).
- Wsunąć zaczep do podłużnic.
- Poprzez otwory w haku (pkt 4) zaznaczyć na tylnym pasie samochodu 4 punkty na otwory.
- Wysunąć hak z podłużnic i wykonać 4 otwory \varnothing 10.5 w zaznaczonych punktach (pkt 4).
- Wykonać podcięcie w dolnej części zderzaka o wymiarach 50x25 i przykręcić go do haka (pkt 3) śrubami M8x30 8.8.
- Wsunąć boki haka do podłużnic. Poprzez technologiczne otwory w podłużnicy (pkt 2) przykręcić hak lekko śrubami M10x100 8.8 stosując nakładki od strony bagażnika.
- Poprzez wykonane otwory w tylnym pasie przykręcić lekko hak śrubami M10x35 8.8 stosując nakładki C.
- Poprzez otwory w podłużnicach (pkt 1) przykręcić hak śrubami M10x100 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

	-M12x70 8.8 2szt -M10x100 8.8 6szt -M10x35 8.8 4szt -M8x30 8.8 4szt		\varnothing x36 2szt
	-M12 2szt -M10 10szt -M8 4szt		\varnothing 3/8"x18 2szt.
	-M12 2szt -M10 10szt -M8 4szt		
	-M12 2szt -M10 2szt		

- Unscrew the bumper.
- Unscrew the bumper fitting supporters in the metal clamp from the bumper (they will not be used any more).
- Insert the tow bar in the metal clamps.
- Mark four points on the rear belt, through the holes in the tow bar (point 4).
- Take out the tow bar from the metal clamps and drill 4 holes \varnothing 10.5 in the marked points (point 4).
- Cut out the fragment 50x25 in the lower part of the bumper and screw it to the tow bar (point 3) with bolts M8x30 8.8.
- Insert the sides of tow bar in the metal clamps. Screw slightly the tow bar, through the technological holes in the metal clamp (point 2), with bolts M10x100 8.8 using the plates from the bumper side.
- Screw slightly the tow bar, through the holes in the rear belt, with bolts M10x35 8.8 using plates C.
- Screw the tow bar, through the holes in the metal clamps (point 1), with bolts M10x100 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:
AUDI 100 sed. AVANT (C4)
12/90 - 05/94
AUDI 100 A-6, sed. AVANT
06/94 - 03/98
Nr katalogowy **A/007**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należyłym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepekiem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.
Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

Hak jest produkowany zgodnie z wytycznymi regulaminu EKG/ONZ:

Nr certyfikatu zgodności: 10/09

10/09