

M8x40 - 1ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)



MS8 - 1ks



M12 - 2ks (A, I)



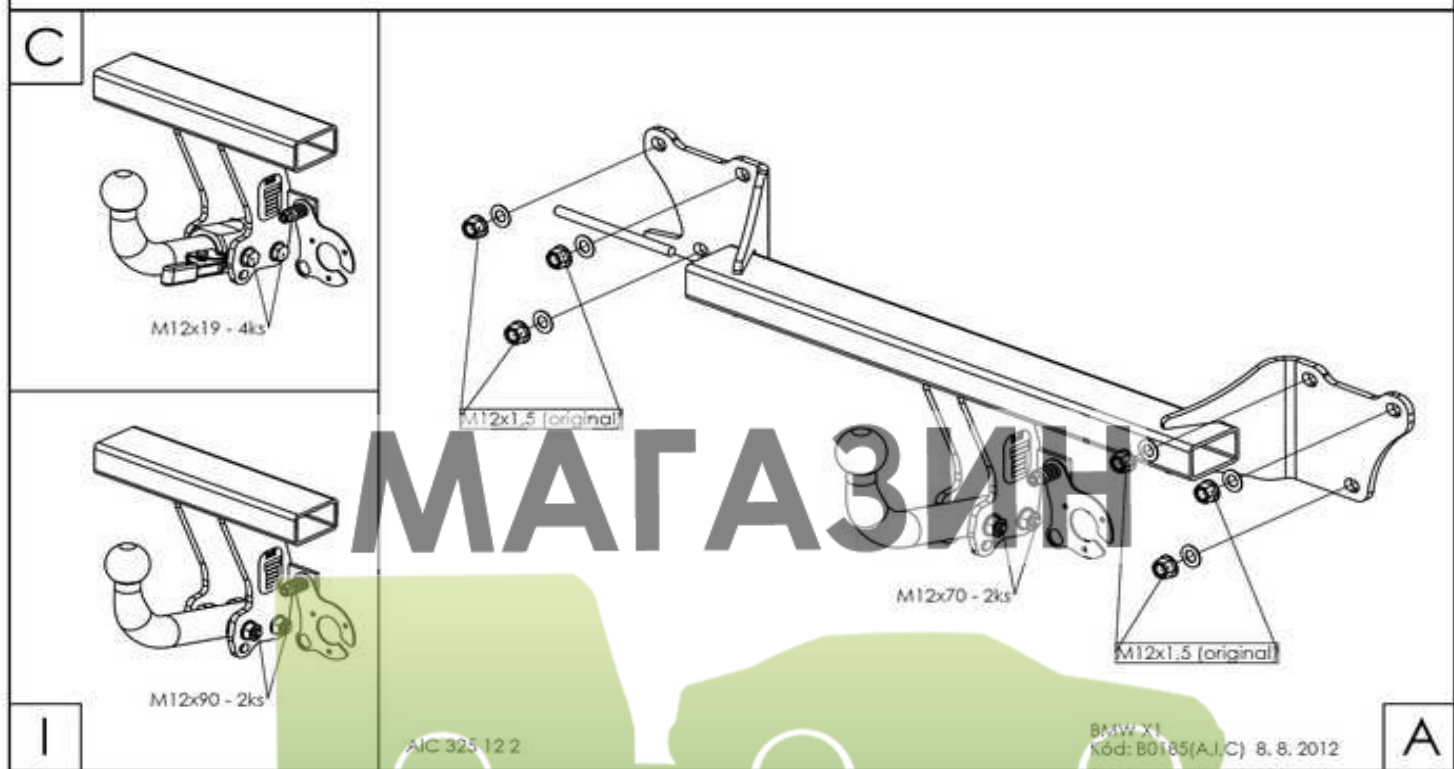
M12x1,5 - 6ks (pôvodné)
(original)



P8 - 1ks
PP12 - 8ks (A, I)
PP12 - 10ks (C)



PR14 - 1ks



ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: B0185(A,I,C)

- 1. Demontujte zadné svetlá.
- 2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuha sa už nepoužije. Uvoľnite výfuk.
- 3. Ťažné zariadenie namontujte na existujúce upevňovacie skrutky podľa obrázka. Skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 6. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia.
- 7. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí.
- 8. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držáka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS

- 1. Remove back lights.
- 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. Loosen the exhaust.
- 3. The tow-bar device attach to existing mounting screws as shown. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque.
- 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 5. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 6. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar.
- 7. Reassemble any removed parts.
- 8. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DŔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm