

M8x40 - 1ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)



MS8 - 1ks



M12 - 2ks (A, I)



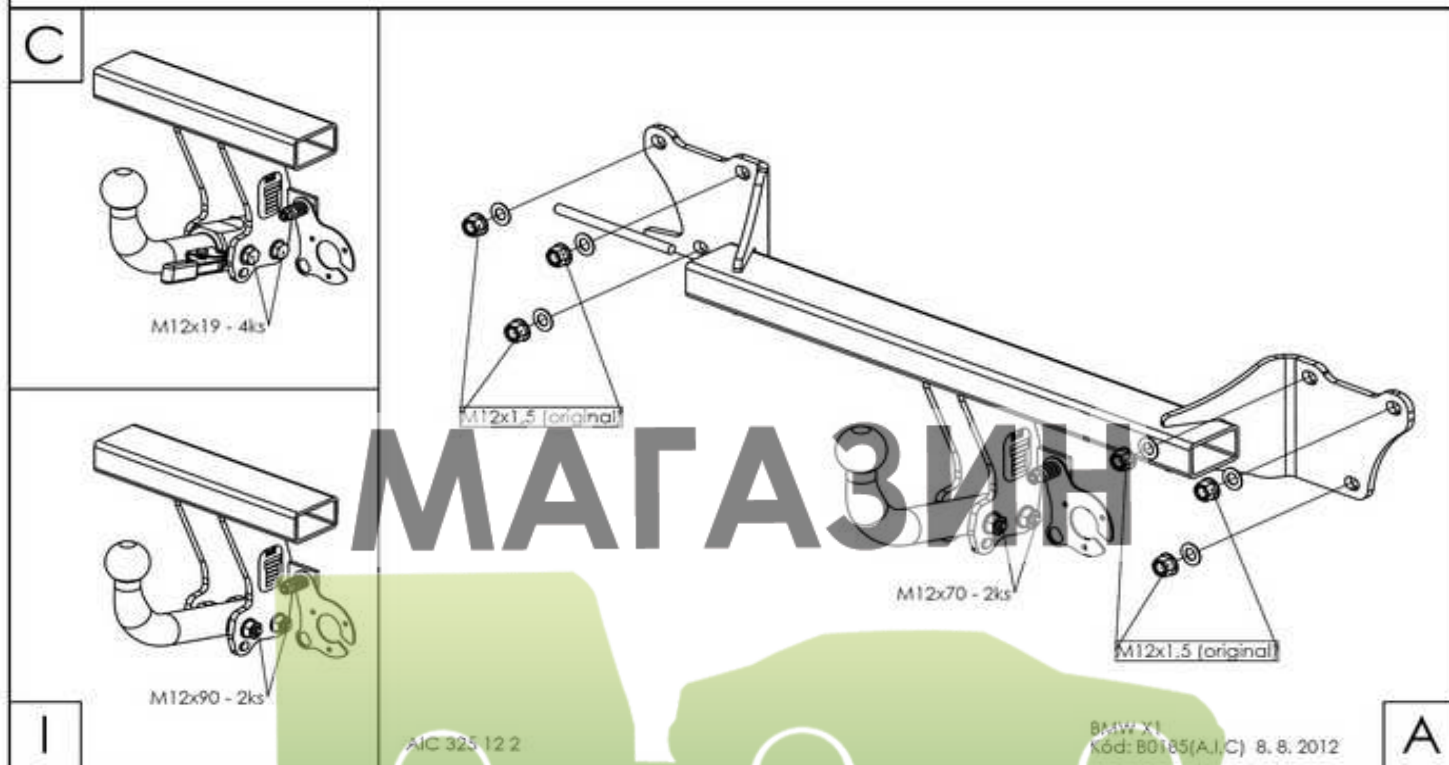
M12x1,5 - 6ks (pôvodné)
(original)



P8 - 1ks
PP12 - 8ks (A, I)
PP12 - 10ks (C)



PR14 - 1ks



AIC 325 12 2

BMW X1
Kód: B0185(A,I,C) 8. 8. 2012

A

ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: B0185(A,I,C)

1. Demontujte zadné svetlá.
2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuha sa už nepoužíje. Uvoľnite výfuk.
3. Ťažné zariadenie namontujte na existujúce upevňovacie skrutky podľa obrázka. Skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
6. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia.
7. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí.
8. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držáka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS

1. Remove back lights.
2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. Loosen the exhaust.
3. The tow-bar device attach to existing mounting screws as shown. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque.
4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
5. Make sure the electrical installation is properly connected.
6. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar.
7. Reassemble any removed parts.
8. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm