



МАГАЗИН
 ФАРКОПОВ
 +7 (495) 6-693-693
 www.magfarkop.ru
 magfarkop@yandex.ru

Nr katalogowy
 C/037

Marka
 Citroen Berlingo XL (L=4680) od 05.08-
 Peugeot Partner II (L=4680m)



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

CITROEN BERLINGO XL
05/08 -
PEUGEOT PARTNER II
05/08 -

Nr katalogowy C/036

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep owarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1600 kg

D = 8,69 kN

S = 75 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepekem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru

magfarkop@yandex.ru

Data produkcji.....
m-c rok.

data sprzedaży.....

nr rej poj

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812


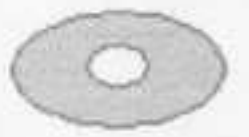



| Oznaczenie zacisku | Zacisk do łączenia przewodów | Kolory |
|--------------------|-----------------------------------|------------------|
| 31 | do masy pojazdu | Biały , white |
| L | do świateł kierunku jazdy lewych | Żółty , yellow |
| R | do świateł kierunku jazdy prawych | zielony, green |
| 54 | do świateł hamowania | czerwony, red |
| 58L | do świateł pozycyjnych lewych | czarny, black |
| 58R | do świateł pozycyjnych prawych | brązowy, brown |
| + | tylne światła przeciwmglowe | niebieski , blue |

| Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) | | | |
|---|--------|-----|--------|
| Torque settings for nuts and bolts (8.8) | | | |
| M8 | 25 Nm | M12 | 85 Nm |
| M10 | 55 Nm | M14 | 135 Nm |
| M16 | 195 Nm | | |

CITROEN BERLINGO XL
PEUGEOT PARTNER II
od 05/08 -
NO CAT.C/036

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

| | | | | |
|---|---|----------------------|---|--------------|
|  | -M12x70 8.8 -M12x45 8.8 -M10x50 8.8 | 2szt 4szt 2szt |  | - ø 36 6 szt |
|  | -M12 -M10 | 6szt 2szt | tuleje | |
|  | -M12 -M10 | 6szt 2szt | | |
|  | -M12 -M10 | 6szt 4szt | | |

МАГАЗИН
ФАРКОПОВ

+7 (495) 6-693-693

- Odkręcić koło zapasowe.
- Nałożyć elementy C i D na wystające śruby w podłużnicach, (po uprzednim zdemontowaniu wsporników)- lekko skrócić nakrętkami M10 (pkt 1).
- Przykręcić belkę zaczepu A do elementów C i D stosując wsporniki E i F śrubami M10x50 8.8 (pkt 3) oraz śrubami M10x50 8.8 (pkt 2).
- Dokręcić śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazda elektrycznego.
- Przykręcić koło zapasowe.

- Unscrew the spare wheel.
- Put the elements C and D on the protruding bolts in the metal clamps (after unscrew the supporters) – screw slightly with nuts M10 (point 1).
- Screw the main bar A to the elements C and D using supporters E and F with bolts M10x50 8.8 (point 3) and with bolts M10x50 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.
- Screw the spare wheel.

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru