

M10x35 - 8ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x19 - 4ks (C)

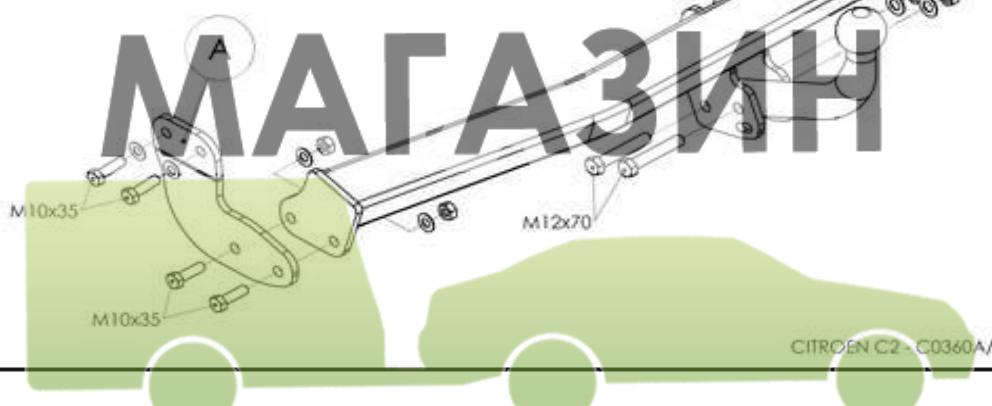
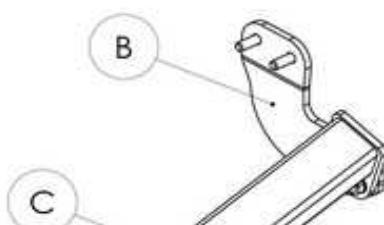
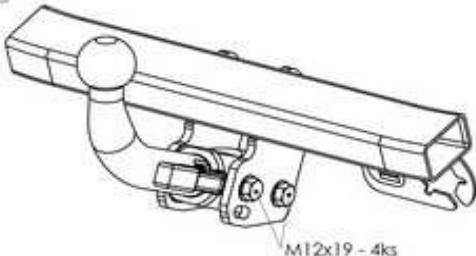


M10 - 4ks  
M12 - 2ks (A)



PP10 - 8ks  
PP12 - 2ks (A)  
PP12 - 4ks (C)

C



CITROEN C2 - C0360/A/C - 18.9.2008

A

# ФАРКОПОВ

## НÁVOD NA MONTÁŽ:

C0360

■ 1. Demontujte rezervné koleso. ■ 2. Odstráňte fólie v zadnej časti nosníkov, pod ktorými sú umiestnené upevňovacie otvory ťažného zariadenia. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pátky A a B a na ne naskrutkujte rám ťažného zariadenia C. Vzhľadom na voľné uloženie ťažného zariadenia ustavte do správnej polohy a následne skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 6. Namontujte späť rezervné koleso. ■ 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Remove the spare wheel. ■ 2. Take off the foils in the back part of the bars – there are situated the fixing holes of the tow-bar under these foils. ■ 3. Install the tow-bar in parts . Freely screw the side base A and B on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar C on it. Because of the free replacement fix the tow-bar into the regular position and then tighten the screw connections by the torque table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Check the accuracy of electrical installation connection. ■ 6. Replace any spare wheel. ■ 7. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are torqued as shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm