



NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: C0516 (A,I,C)

1. Demontujte zadný plastový nárazník. Uvoľnite 2 matice M10 na ľavom nosníku vozidla, 2 matice M10 z držiaka výfuku, po 2ks skrutiek M10x40 na ľavej a pravej strane zadného čela. 2. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Na pozdĺžne nosníky zľahka priskrutkujte držiaky A. Na zadné čelo priskrutkujte konzoly B s použitím vymedzovacích podložiek Q, konzoly spojte s držiakmi A. 3. Namontujte rám C. Skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. 4. Demontujte spojovaciu guľu. 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 7. Vyrežte vybrania v spodnej časti nárazníka na držiaky spojovacej guľy – DETAIL (len Peugeot 5008). 8. Namontujte späť zadný plastový nárazník. 9. Namontujte spodné držiaky nárazníka na držiaky rámu C pôvodnými skrutkami M6x20. 10. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. 11. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej guľy (držiaka spojovacej guľy) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Dismount bumper. Release the 2 M10 nuts on the left beam of the vehicle, 2 M10 nuts from the exhaust pipe holder, and 2 M10x40 screws on the left and right side of the rear plate. 2. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Fit the A holders onto the longitudinal bars. Screw the B consoles onto the rear plate using the Q demarcation washers and join the consoles with the A holders. 3. Fit the C frame. Torque all the screw connections as shown in the table. 4. Dismount the coupling ball. 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 6. Make sure the electrical installation is properly connected. 7. Make a recess in the lower part of the bumper for the linkage ball holders – DETAIL (only Peugeot 5008). 8. Replace the rear plastic bumper. 9. Fit the lower bumper holders onto the C frame holders using the original M6x20 screws. 10. Reassemble any removed parts. 11. Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm