

M8x40 - 4ks
M12x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



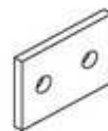
M10 - 4ks
M12 - 6ks (A)
M12 - 4ks (C)



PP8 - 4ks
PP10 - 4ks
PP12 - 6ks (A)
PP12 - 8ks (C)

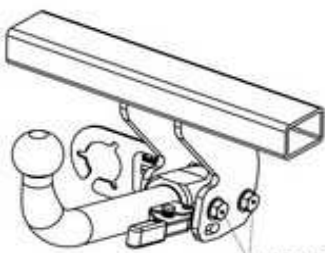


P8 - 4ks
P10 - 4ks

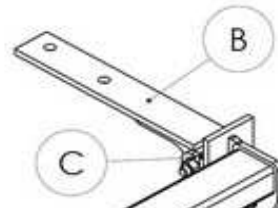


P6x50x70 - 2ks

C



M12x19-3ks
M12x21-1ks



D



M12x35

M8x40

CITROEN C4 - C0570AC - 23.6.2009

A

МАГАЗИН ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

C0570

DOLEŽITÉ UPOZORNENIA:

1. Demontujte zadné svetlá. 2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuha sa už nepoužíje. 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Zláhka priskrutkujte pätky A, B s použitím vymedzovacích podložiek C. K ľahko prichyteným pätkám priskrutkujte rám D. 4. Následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. 5. Demontujte spojovaciu guľu. 6. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 7. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 8. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia. Pri prevedení A upravte stredový držiak nárazníka. 9. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. 10. Dotiahnite skrutky spojovacej guľe (držiaka spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove back lights. 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. 3. Install the tow-bar in parts. Freely affix the A, B and C. Screw the D frame to the freely affixed lugs. 4. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. 5. Dismount the coupling ball. 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 7. Make sure the electrical installation is properly connected. 8. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. 9. Reassemble any removed parts. 10. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm