

Śruba M12x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x40-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer



Nakrętka M12; Nut
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x25-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M12x25-8.8; Bolt

Nr katalogowy
CH/009

Marka
Chevrolet Captiva

od 06 ->



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)






Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

CHEVROLET CAPTIVA
06 -
NO CAT.CH/009

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x25 12.9 6szt -M12x40 8.8 4szt -M12x35 8.8 8szt		
	-M12 12szt		
	-M12 12szt		
	-M12 4szt		



МАГАЗИН
ФАРКОПОВ

+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

- Odkręcić zderzak i tylne lampy.
- Odkręcić wzmocnienie zderzaka oraz ucho holownicze (nie będzie już wykorzystane).
- Przykręcić elementy C i D do podłużnic (pkt 1, 2, 4) śrubami M12x35 8.8.
- Przykręcić belkę haka A do elementów C i D śrubami M12x40 8.8 (pkt 3).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazda elektrycznego.
- Przykręcić zderzak i tylne lampy.

- Unscrew the bumper and rear lights.
- Unscrew the reinforcement of the bumper and towing eye (it will not be used any more).
- Screw the element C and D to the metal clamps (point 1, 2, 4) with bolts M12x35 8.8.
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x40 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.
- Screw the bumper and rear lights.

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

CHEVROLET CAPTIVA
06 -

Nr katalogowy **CH/A09**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 2000 kg

D = 11,00 kN



S = 80 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepekiem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepekania przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 80 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....

m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

www.magfarkop.ru

magfarkop@yandex.ru

e20*94/20*0757*00