

M8x40 - 4ks
M12x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M8 - 4ks
M10 - 4ks
M12 - 6ks (A)
M12 - 4ks (C)



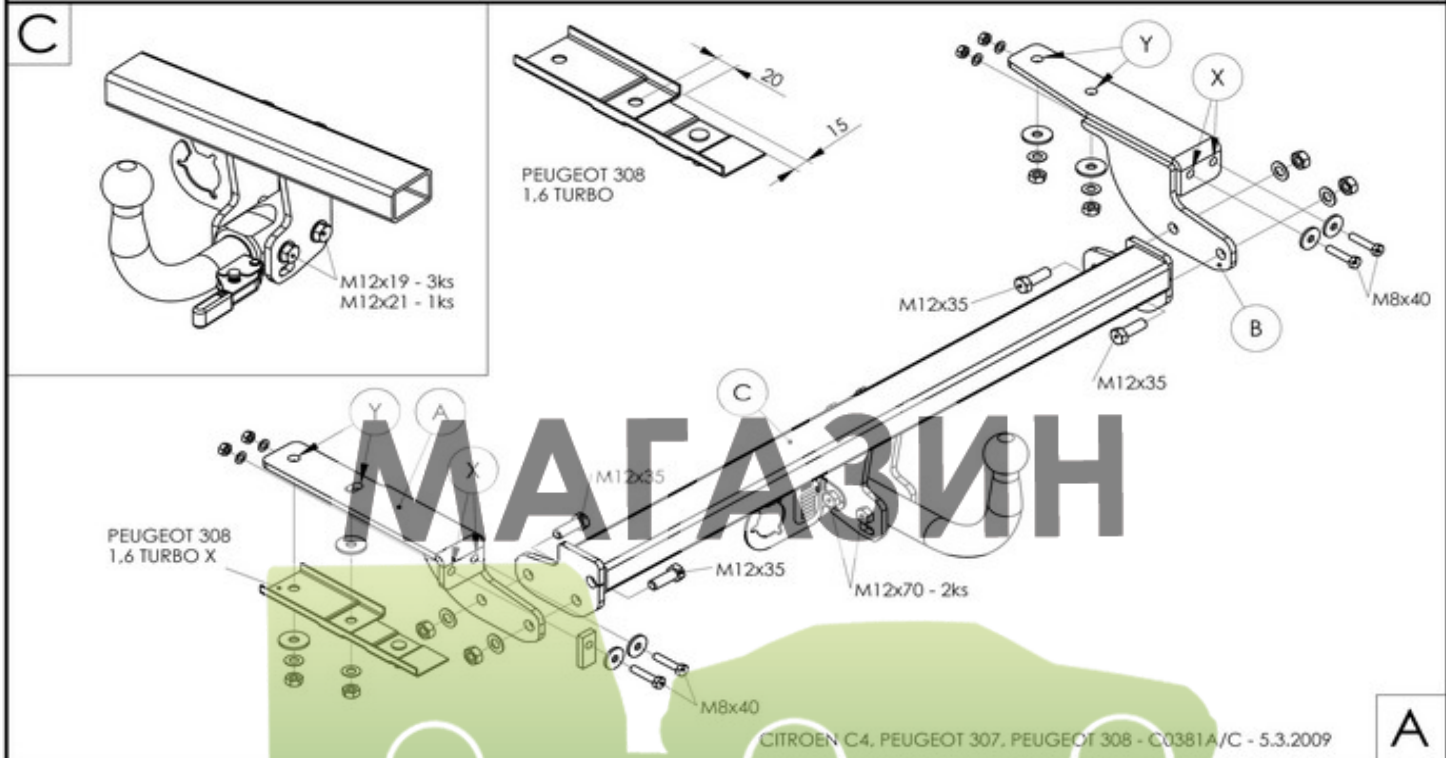
PP8 - 8ks
PP10 - 4ks
PP12 - 6 ks (A)
PP12 - 8 ks (C)



P8 - 4ks
P10 - 4ks



-20x8-45 - 1ks



МАГАЗИН

ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: D0386(A,I,C)

■ 1. Uvoľnite čalúnenie. ■ 2. Demontujte zadný plastový nárazník. Odstráňte držiak výfuku a vlečné oko z ľavého nosníka, už sa nepoužijú. Odstráňte plastovú krabičku z pravého nosníka. ■ 3. Vyvrtajte otvory Ø12mm, Ø18mm a Ø28mm podľa obrázka. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Všetky skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Vyrežte vybranie v podhlade nárazníka podľa obrázka - DETAIL. ■ 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Namontujte späť plastovú krabičku. ■ 8. Namontujte späť zadný plastový nárazník. ■ 9. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držáka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Release the padding from both sides. ■ 2. Dismount bumper. Remove the exhaust mount a towing eye from the left beam, have not used. Remove plastic box from the right beam. ■ 3. Drill holes Ø12mm, Ø18mm and Ø28mm as shown on picture. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Torque the screws as shown in the table. ■ 4. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Replace the plastic box. ■ 8. Replace the rear plastic bumper. ■ 9. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DŔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm