



NÁVOD NA MONTÁŽ:

F1090

1. Demontujte zadné svetlá a nárazník. Odstráňte čalúnenie batožinového priestoru a sklopte dopredu zadné sedadlá. 2. Podložky A priložte otvormi X k značkám v podlahovom plechu. Všetky otvory vyvrtajte na \varnothing 11mm. Zo spodku nosníkov vyvrtajte po 3 otvory \varnothing 16mm na vloženie dištancných rúrok. 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Zláhka priskrutkujte pätky C a D s použitím podložiek A a B. K ľahko prichyteným pätkám priskrutkujte rám E. Následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 6. Demontujte spojovaciu guľu. 7. Vyrežte vybrania do nárazníka na držiak spojovacej guľe – DETAIL. Vyrežte vybrania do plastového čalúnenia podľa hláv skrutiek v batožinovom priestore. 8. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. 9. Dotiahnite skrutky spojovacej guľe (držiaka spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Dismount the rear-lights and the bumper. Undo the luggage trunk upholstery, then fold the rear seats forward. 2. Place the interior plates A into the luggage trunk, fitting them to the factory points, then mark all the bores on the floor plate. Bore through the chassis with a drill \varnothing 11mm. From bottom beam the bores by 3 holes \varnothing 16mm entry distance tubes. 3. Install the tow-bar in parts. Freely affix the C and D vertical lugs to the rear plates using A and B. Screw the E frame to the freely affixed lugs. Then torque all the screw connections as shown in the table. 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 5. Make sure the electrical installation is properly connected. 6. Dismount the coupling ball. 7. Make a recess in the bumper for coupling ball holder as shown in the DETAIL. Make a recess in the plastic upholstery after mind screws the luggage trunk. 8. Reassemble any removed parts. 9. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm