



NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: F1145(A,I,C)

- 1. Demontujte zadný plastový nárazník spolu s kovovou a plastovou vložkou nárazníka. Skrutky naskrutkujte späť. Uvoľnite gumové závesy výfuku a hliníkový štít nad výfukom.
- 2. Nasuňte rám do nosníkov karosérie. Do montážnych otvorov vložte upevňovacie skrutky M10x35 s pružnými a hladkými podložkami podľa obrázku. Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 3. Zapojte vodiče elektroinštalácie podľa návodu.
- 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 5. Demontujte spojovaciu guľu. Z plastovej vložky nárazníka odstrihajte 2 výbežky v spodnej časti. Vložku pripevnite na rám ťažného zariadenia viazacími páskami BP360.
- 6. Vyrežte vybranie v podhlade nárazníka pre držiak gule a elektrozásuvky podľa obrázku - DETAIL. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstupy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia.
- 7. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí.
- 8. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Remove the rear plastic bumper together with the metal and plastic bumper reinforcement. To screws backspace. Loosen the exhaust suspension rubbers and the remove the heat shield.
- 2. Insert the tow bar into the consoles of the bodywork. Put the M10x35 bolts with spring and smooth washers into assembly holes as shown in the picture. Torque the screws as shown in the table.
- 3. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use.
- 4. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 5. Remove the linkage ball. Cut two ledge on bottom part of plastic bumper insert. This plastic part mount to towbar equipment with binding tape BP360.
- 6. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL. Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame.
- 7. Reassemble any removed parts.
- 8. Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm