

M12x35 - 4ks  
M12x1,25x35 - 4ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x19 - 3ks (C)  
M12x21 - 1ks (C)

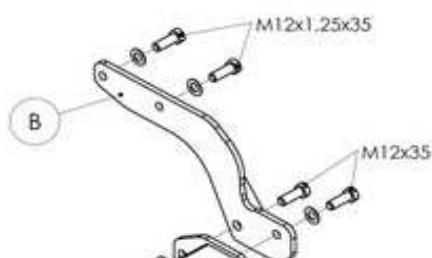
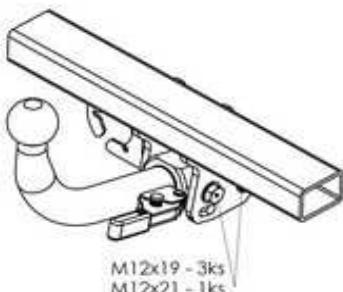


M12 - 4ks (A)  
M12 - 2ks (C)



PP12 - 10ks (A)  
PP12 - 12ks (C)

C



C

# МАГАЗИН



HYUNDAI MATRIX - H0431AC - 16.4.2009

A

# ФАРКОПОВ

## НÁVOD NA MONTÁŽ:

H0431

■ 1.Demontujte zadný nárazník. Demontujte 2 spodné držiaky výstupu nárazníka. ■ 2.Uvoľnite gumové závesy výfuku na pravej strane. ■ 3. Tažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv zľahka priskrutkujte konzoly A s B a následne rám C. Tažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4.Elektroničtalačiu zapojte podľa návodu. ■ 5.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroničtalačie. ■ 6.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7.Namontujte späť zadný plastový nárazník. ■ 8.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 9.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1.Dismount the rear bumper. ■ 2.Loosen the exhaust suspension rubbers and the remove the heat shield at the RH side. ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A and B side consoles freely and the C frame. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 4.Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6.Remove the linkage ball. ■ 7. Replace the rear plastic bumper. ■ 8.Reassemble any removed parts. ■ 9. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

## ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm