

M6x16 - 8ks  
M10x1.25x30 - 4ks  
M10x100 - 4ks  
M12x40 - 6ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x90 - 2ks (B)  
M12x19 - 3ks (C)  
M12x21 - 1ks (C)



M6 - 8ks  
M10 - 4ks  
M12 - 8ks (A, I)  
M12 - 6ks (C)



P10 - 4ks

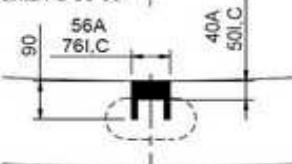
PP10 - 8ks  
PP12 - 8ks (A, I)  
PP12 - 10ks (C)

D30x8 - 2ks  
P12 - 4ks

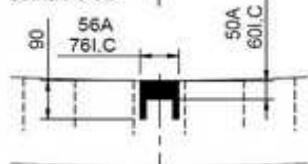
C



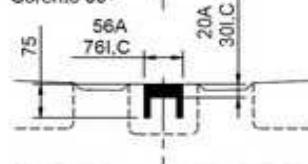
DETAIL  
Santa Fe 06-09



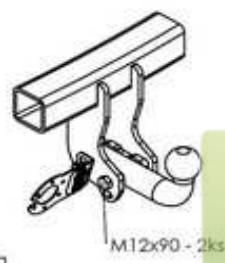
DETAIL  
Santa Fe 09-



DETAIL  
Sorento 09-



I



# МАГАЗИН

# ФАРКОПОВ

Код: H0696(A,I,C)

## НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1.Demontujte rezervné koleso. ■ 2.Demontujte zadný nárazník s výstuhou nárazníka. Pozor! Odpojte zadné hmlovky. ■ 3.Uvoľnite gumené závesy výuku a hliníkové štíty na pravej a ľavej strane. ■ 4.Demontujte vlečné oko, tă sa už nepoužije. Z plastového nárazníka zdemontujte kovovú vložku nárazníka, tă sa už nepoužije. ■ 5. Ťažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytíte rám C. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 6.Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 7.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 8.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 9.Vyrežte vybranie v podhlade nárazníka podľa príslušného obrázka - DETAIL. ■ 10.Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza rám ťažného zariadenia. ■ 11.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných časťí. ■ 12.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej guľe (držiaka spojovacej guľy) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount the spare wheel. ■ 2. Dismount the rear bumper including the inside bumper. Attention: dismount the connectors of the rear fog lamps. ■ 3. Loosen the exhaust suspension rubbers and the remove the heat shields at the RH and LH side. ■ 4. Dismount the towing ring. The towing ring will no longer be used. Remove a metal bumper insert from the plastic bumper, it will not be used any more. ■ 5. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 7. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 8. Remove the linkage ball. ■ 9. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL. ■ 10. Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame. ■ 11. Reassemble any removed parts. ■ 12. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

## ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky útahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka útahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm**