

M10x1.25x35 - 12ks
M10x35 - 1ks
M12x70 - 2ks
(M12x19 - 3ks)
(M12x22 - 1ks)



M10x1.25 - 12ks
M10 - 1ks
M12 - 2ks

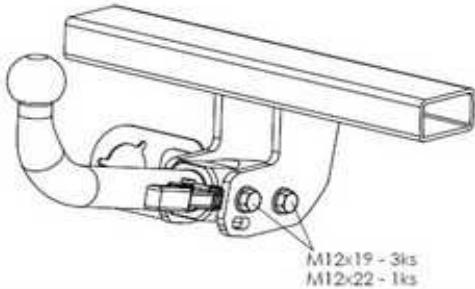


PP10 - 13ks
PP12 - 2ks

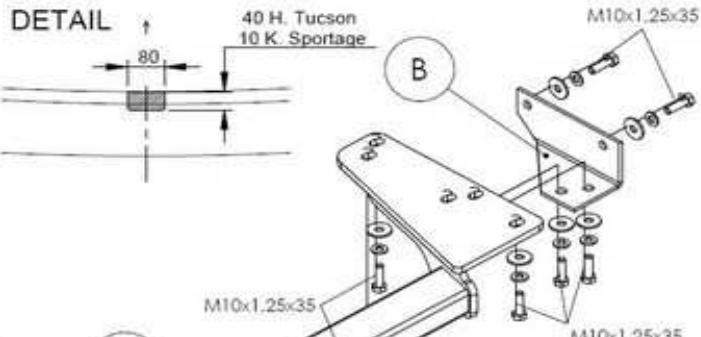


P10 - 13ks

C



DETAIL



B

M10x1.25x35
M10x1.25x35

M10x1.25x35

M12x70

X

A

HYUNDAI TUCSON, KIA SPORTAGE - H070A/C - 15012007

A

МАГАЗИН

ФАРКОПОВ

НÁVOD NA MONTÁŽ:

H0705

- Demontujte vlečné oko z pravého nosníka vozidla, už sa nepoužije. Uvoľnite zvyšné skrutky M10 zo zadnej časti nosníkov.
- Uvoľnite zadný tlmič výfuku.
- Skontrolujte kotevné miesta, odlepte ochranné fólie – z ľavého nosníka 5ks, z pravého 1ks.
- Vyrezte vybranie do podhladovej časti nárazníka podľa obrázka – DETAIL.
- Na ľavom nosníku zväčšte otvor na priemer 12mm v bode X. Následne ho ošetríte vhodnou náterovou hmotou. Na tento otvor osadte podložku s maticou Y cez väčší otvor.
- Zláhka namontuje rám A prednými a zadnými skrutkami, následne primontuje bočné výstuhy B. Skrutkové spoje dotiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky.
- Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu.
- Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie.
- Prichytte späť výfuk.
- Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- Disassemble the tow ring from the right beam of the vehicle; it will not be used anymore. Release the remaining M10 screws from the rear side of the beams.
- Release the rear exhaust silencer.
- Check anchoring points, peel off protective foils - 5 foils from the left beam, 1 foil from the right one.
- Cut a cavity in the bumper bottom part as shown in the picture – DETAIL.
- Enlarge the opening on the left beam to the diameter of 12 mm at point X. Then treat it with a suitable paint. Place a washer with a Y nut onto this opening through the bigger hole.
- Fit the A frame loosely using the front and rear screws and then mount the side B reinforcements. Torque all the screw connections as shown in the table.
- Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- Make sure the electrical installation is properly connected.
- Replace the exhaust pipe.
- Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are torqued as shown in the table.

ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznu hmotou.
- Použite len dodaný spojovači materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm