

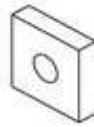
M12x1,25x35 - 4ks
M12x35 - 4ks
M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks



M12 - 2ks

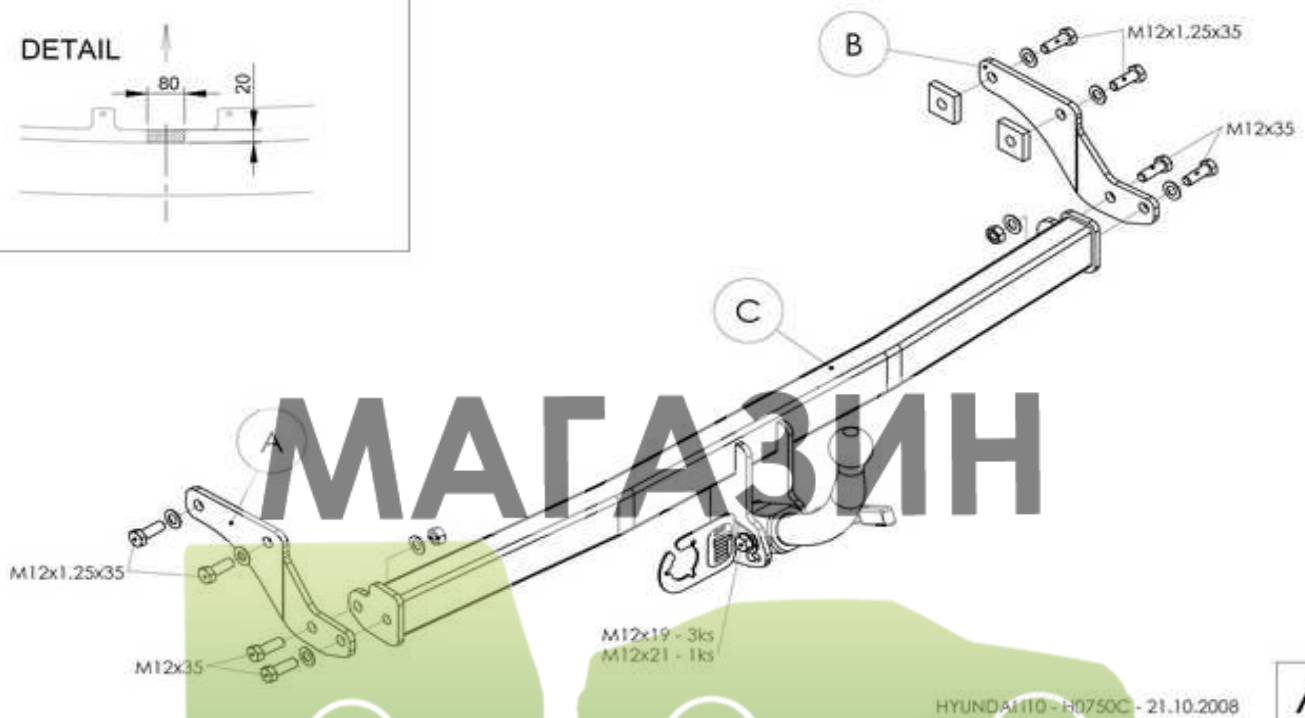
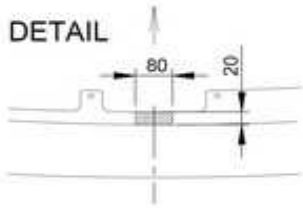


PP12 - 12ks



P14 - 2ks

DETAIL



HYUNDAI I10 - H0750C - 21.10.2008

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

H0750

1. Demontujte 4 plastové nity spodných úchytoch plastového nárazníka. 2. Vyrežte vybranie do podhľadovej časti nárazníka podľa obrázka – DETAIL. 3. Ťažné zariadenie montujte podľa obrázka. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pätky A a B a na ne naskrutkujte rám ťažného zariadenia C. Vzhľadom na voľné uloženie ťažné zariadenie ustavte do správnej polohy a následne skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. 4. Namontujte späť spodné držiaky nárazníka. 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove the 4 plastic pins of the lower holders of the plastic bumper. 2. Cut a cavity in the bumper bottom part as shown in the picture – DETAIL. 3. Install the tow-bar as shown in the picture. Freely screw the side base A and B on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar C on it. Because of the free replacement fix the tow-bar into the regular position and then tighten the screw connections by the torque table. 4. Replace the lower bumper holders. 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 6. Make sure the electrical installation is properly connected. 7. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are torqued as shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm