

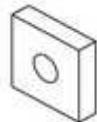
M12x1.25x35 - 4ks.
M12x35 - 4ks.
M12x19 - 3ks.
M12x21 - 1ks.



M12 - 2ks

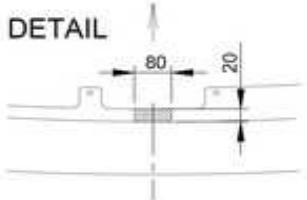


PP12 - 12ks

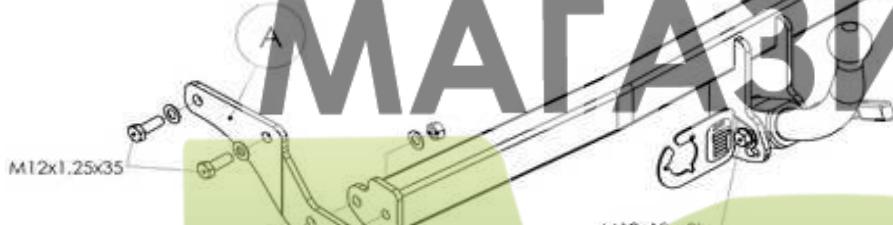


P14 - 2ks

DETAIL



МАГАВИН

M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks

HYUNDAI i10 - H0750C - 21.10.2008

A

ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

H0750

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- 1. Demontujte 4 plastové nity spodných úchytov plastového nárazníka. ■ 2. Vyrezte vybranie do podlahovej časti nárazníka podľa obrázka – DETAIL. ■ 3. Tažné zariadenie montujte podľa obrázka. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pátky A a B a na ne naskrutkujte rám tažného zariadenia C. Vzhľadom na voľné uloženie tažného zariadenia ustavte do správnej polohy a následne skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Namontujte späť spodné držiaky nárazníka. ■ 5. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Remove the 4 plastic pins of the lower holders of the plastic bumper. ■ 2. Cut a cavity in the bumper bottom part as shown in the picture – DETAIL. ■ 3. Install the tow-bar as shown in the picture. Freely screw the side base A and B on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar C on it. Because of the free replacement fix the tow-bar into the regular position and then tighten the screw connections by the torque table. ■ 4. Replace the lower bumper holders. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are torqued as shown in the table.

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobcom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky utáhovacích momentov!

- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka utáhovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm