

M12x1.25x35 - 4ks
M12x35 - 8ks
M12x120 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M12 - 14ks (A)
M12 - 12ks (C)

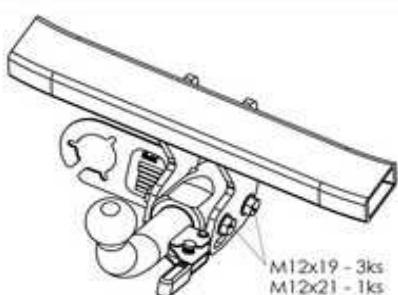


PP12 - 18ks (A)
PP12 - 20ks (C)



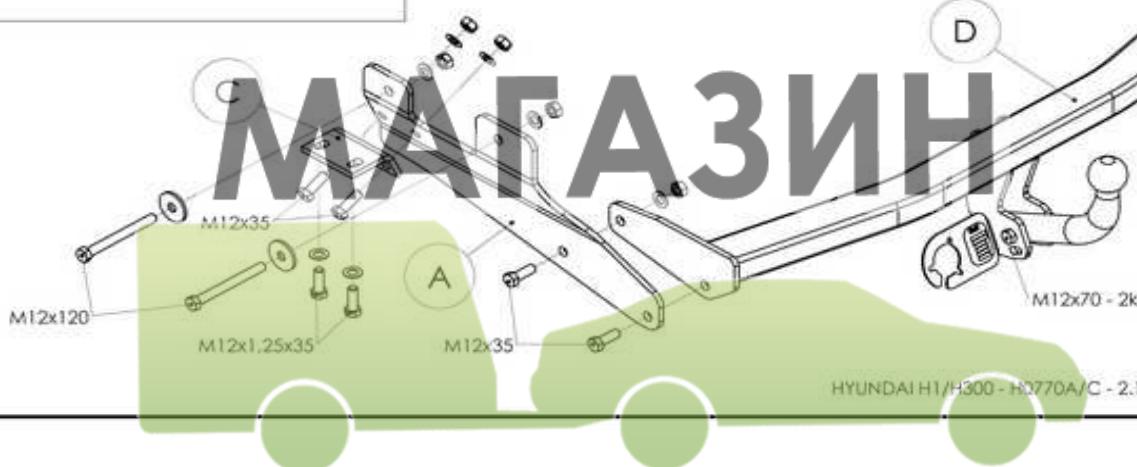
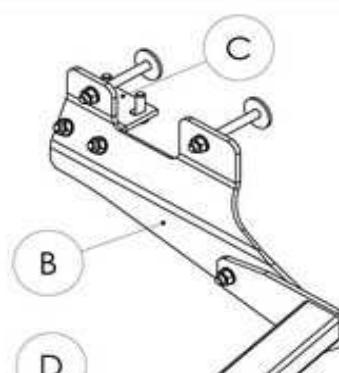
P12 - 4ks

C



DETAIL

A 35



HYUNDAI H1/H300 - H0770A/C - 2.1.2009

A

ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

H0770

■ 1. Demontujte rezervné koleso. ■ 2. Vyrežte vybranie v podhlášade nárazníka (len pre skrutkové uchytenie A) podľa obrázka - DETAIL. ■ 3. Tažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, C, na ktoré následne prichytíte rám D. Všetky skrutkové spoje následne dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Prevedte spätnú montáž demontovaných časťí. ■ 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutkových spojov spojovacej gule momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Dismount the spare wheel. ■ 2. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL (only for screw gripping A). ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C, side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the D frame to these consoles. Torque the screw connections as shown in the table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Reassemble any removed parts. ■ 7. Make sure the screws holder of the linkage ball are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky útahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka útahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm