

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy  
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A  
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29  
www.hakpol.pl  
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

**JEEP CHEROKEE LIBERTY**  
**01 - 07**  
Nr katalogowy J/026

**KARTA GWARANCYJNA**

**Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne**

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
  - a) wskutek wypadku,
  - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

**Przeznaczenie**

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

**Warunki zamontowania**

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

**WARUNKI EKSPLOATACJI**

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy łączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).  
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

**UWAGA**

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.  
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.  
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.  
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 140 kg.

**Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!**

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....  
m-c      rok.

.....  
pieczęć sprzedawcy.

**e20\*94/20\*0324\*00**



МАГАЗИН  
 ФАРКОПОВ  
 +7 (495) 6-693-693  
 www.magfarkop.ru  
 magfarkop@yandex.ru

Nr katalogowy  
**J/026**

Marka  
**Jeep Cherokee Liberty od 2001-**



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A  
 tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V  
z ruchomymi bolcami  
Symbol SWW 1135-812

## JEEP CHEROKEE LIBERTY





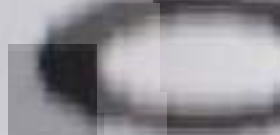

01 -

NO CAT.J/026

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmglowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

ZESTAW ŚRUBOWY:  
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8	2szt		Ø 36 - 6 szt.
	-M12x50 8.8	6szt		
	-M12x40 8.8	4szt		
	-M12	12szt		
	-M12	12szt		
	-M12	4szt		

INSTRUKCJA MONTAŻU:  
FITTING INSTRUCTION:

# ФАРКОПОВ

## +7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru

magfarkop@yandex.ru

- Od lewej podłużnicy odkręcić ucho holownicze (nie będzie już wykorzystane).
- Do lewej i prawej podłużnicy przykręcić, w technologiczne otwory, elementy haka B śrubami M12x50 8.8 (pkt 1 i 2).
- Do elementów haka B przykręcić belkę haka A śrubami M12x40 8.8 (pkt 3 i 4).
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the towing eye from the left metal clamp (it will not be used any more).
- Screw the elements B, in the technological holes, to the left and right metal clamp with bolts M12x50 8.8 (point 1 and 2).
- Screw the main bar A to the elements B with bolts M12x40 8.8 (point 3 and 4).
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.