

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy  
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A  
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29  
www.hakpol.pl  
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

**HYUNDAI ix 35**  
**08/10 -**  
Nr katalogowy **J/038**

**KARTA GWARANCYJNA**

**Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne**

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
  - a) wskutek wypadku,
  - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

**Przeznaczenie**

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

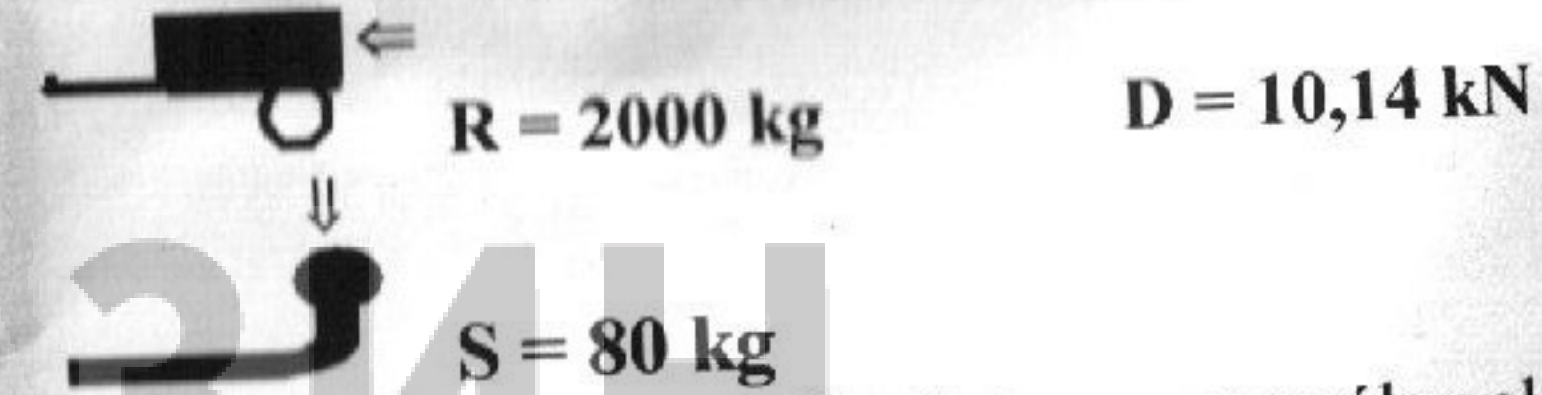
**Warunki zamontowania**

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

**WARUNKI EKSPLOATACJI**

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).  
Przyczepa musi być połączona z zaczepekem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

**UWAGA**

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.  
Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.  
Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 80 kg.

**Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!**

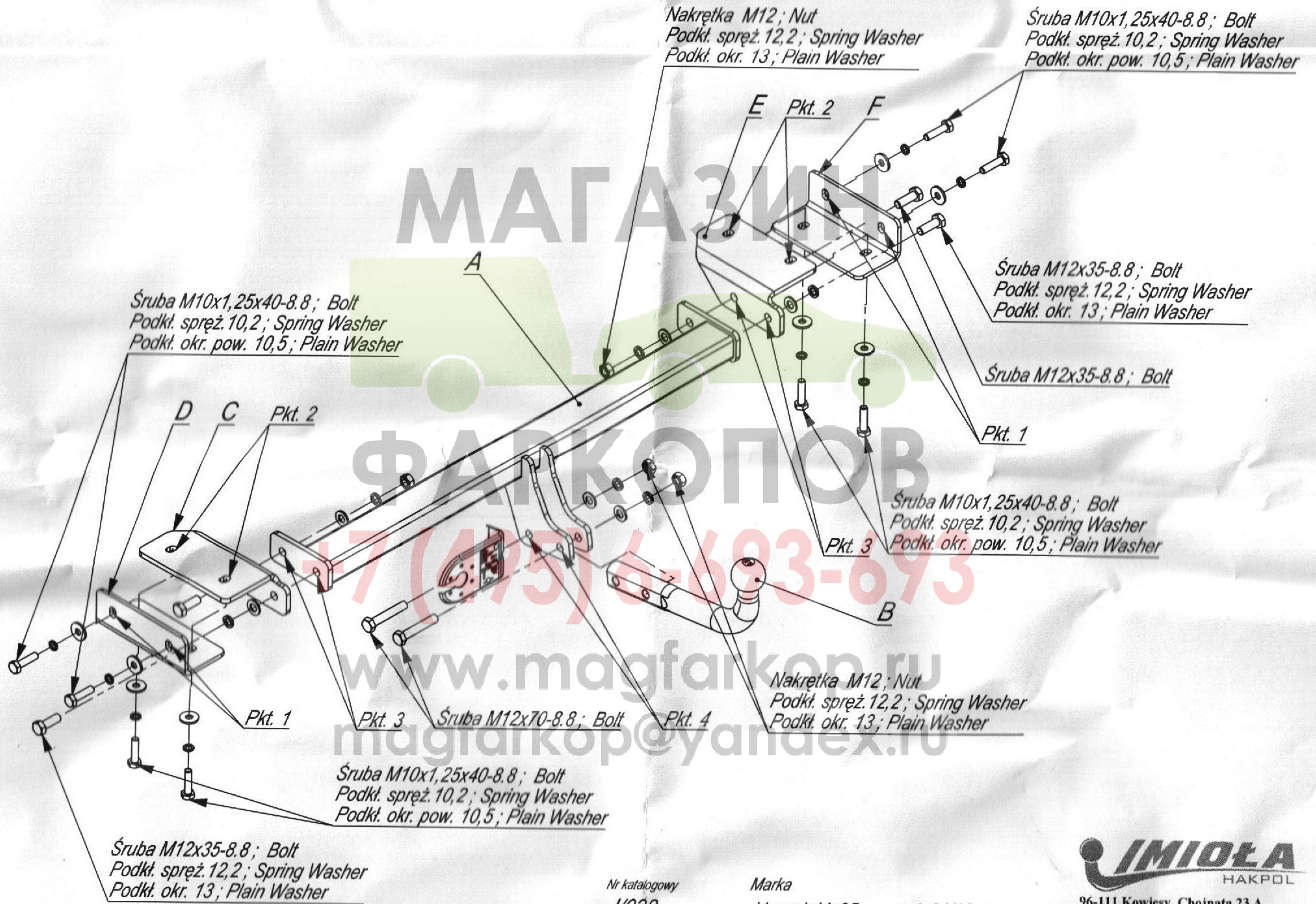
data sprzedaży.....

nr rej poj .....

Data produkcji.....\*.....  
m-c      rok

.....  
pieczęć sprzedawcy.

**e20\*94/20\***



Nr katalogowy  
 J/038

Marka  
 Hyundai ix35 od 01/10 ->

**MIOLA**  
 HAKPOL  
 96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A  
 tel. +48 46 831 73 31




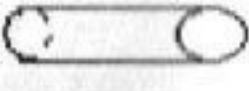


Gniazdo 7-biegunowe 12V  
z ruchomymi bolcami  
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

HYUNDAI ix 35  
08/10 -  
NO CAT. J/038

INSTRUKCJA MONTAŻU:  
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:  
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt -M10x40x1,25 8szt		
	-M12 6szt -M10 8szt		
	-M12 6szt -M10 8szt		
	-M12 4szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Odkręcić dolną część zderzaka.
- Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka 60x20.
- Udrożnić technologiczne otwory z gwintami w podłużnicach.
- Przykręcić lekko do lewej podłużnicy elementy C i D śrubami M10x40x1,25 (pkt 1 i 2).
- Przykręcić lekko do prawej podłużnicy elementy E i F śrubami M10x40x1,25.
- Do elementów C i E przykręcić belkę zaczepu A śrubami M12x35 8.8.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić dolną część zderzaka.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8 (pkt 4).

- Unscrew the lower part of the bumper.
- Cut out the fragment 60x20 in the lower part of the bumper.
- The technological holes with threads in the metal clamps make permeable.
- Screw slightly the elements C and D to the left metal clamp with bolts M10x40x1,25 (point 1 and 2).
- Screw the elements E and F to the right metal clamp with bolts M10x40x1,25 8.8.
- Screw the main bar A to the elements C and E with bolts M12x35 8.8.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.
- Screw the lower part of the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8 (point 4).