



Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

KIA VENGA
09 -

Nr katalogowy K/027

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1300 kg

D = 7,65 kN

S = 60 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 60 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

Hak jest produkowany zgodnie z wytycznymi regulaminu EKG/ONZ:

Nr certyfikatu zgodności: 10/09

10/09



МАГАЗИН
 ФАРКОПОВ
 +7 (495) 6-693-693
 www.magfarkop.ru
 magfarkop@yandex.ru

Nr katalogowy
K/027

Marka
KIA Venga

od 02/10 ->



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31



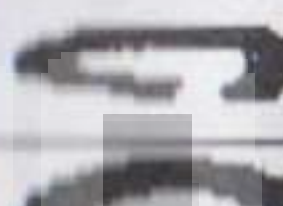
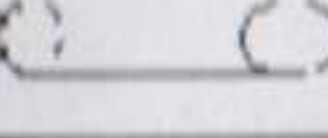


Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czzerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmglowe	niebieski , blue

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

KIA VENGA
09 –
NO CAT.K/027

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x40 8.8 4szt -M12x1,25x35 4szt		
	-M12 10szt		
	-M12 10szt		
	-M12 4szt		

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

МАГАЗИН
ФАРКОПОВ
+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

- Odkręcić zderzak.
- Przykręcić elementy C i D do podłużnic poprzez technologiczne otwory śrubami M12x1,25x35 (pkt 1).
- Do elementów C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x40 8.8 (pkt 2).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Przykręcić zderzak.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.

- Unscrew the bumper.
- Screw the elements C and D to the metal clamps through the technological holes with bolts M12x1,25x35 8.8 (point 1).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x40 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the bumper.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.