

M10x30 - 2ks
M10x40 - 2ks
M10x50 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M10 - 2ks
M12 - 2ks (A, I)

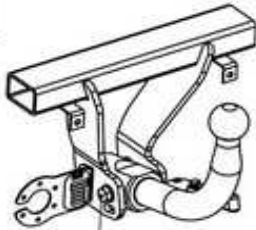


P10 - 4ks



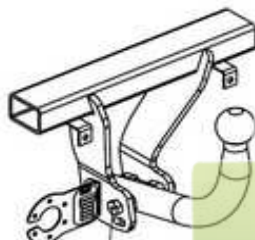
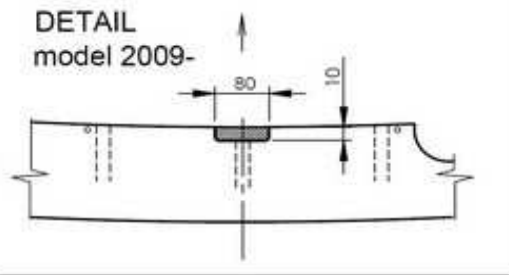
PP10 - 6ks
PP12 - 2ks (A, I)
PP12 - 4ks (C)

C

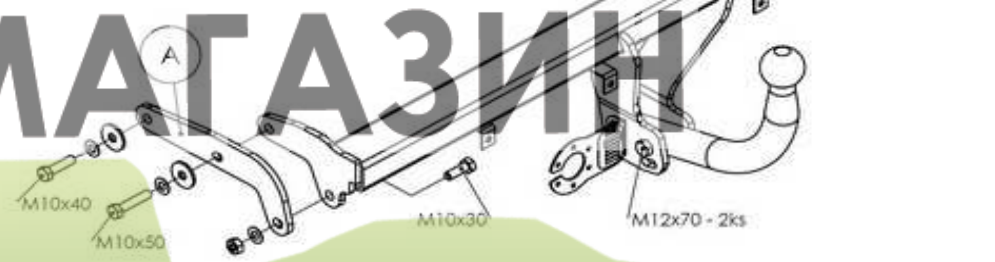


M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks

DETAIL
model 2009-



M12x90 - 2ks



M10x40
M10x50

M10x30

M12x70 - 2ks

KIA RIO
Kód: K0337(A,I,C) 7. 12. 2010

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: K0337(A,I,C)

■ 1. Demontujte zadné svetlá. ■ 2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuha sa už nepoužíje, len jej 4 spodné držiaky nárazníka (2 držiaky – model 2009-). ■ 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Na pozdĺžne nosníky zľahka priskrutkujte držiaky A a B. Skrutkové spoje zatiaľ nedoťahujte. K takto pripraveným držiakom priskrutkujte rám C. ■ 4. Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 5. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 6. Z kovovej výstuhy nárazníka premontujte spodné držiaky na ťažné zariadenie. Vyrežte vybranie v podhľade nárazníka podľa obrázka - DETAIL. ■ 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník s pružnou vložkou bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza rám ťažného zariadenia. ■ 8. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 9. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 10. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 11. Dotiahnite skrutky spojovacej guľy (držiaka spojovacej guľy) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Remove back lights. ■ 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Fit the A and B holders onto the longitudinal bars. Do not tighten any screw connections so far. Attach the C frame screws to the holders prepared in this way. ■ 4. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 5. Dismount the coupling ball. ■ 6. From reinforcement beam fit 4 back holders the tow-bar. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL. ■ 7. Re-mount the bumper with elastic packing without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 8. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 9. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 10. Reassemble any removed parts. ■ 11. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm