



Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

OPEL INSIGNIA NB, HB, com.
08-

Nr katalogowy O/A38

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

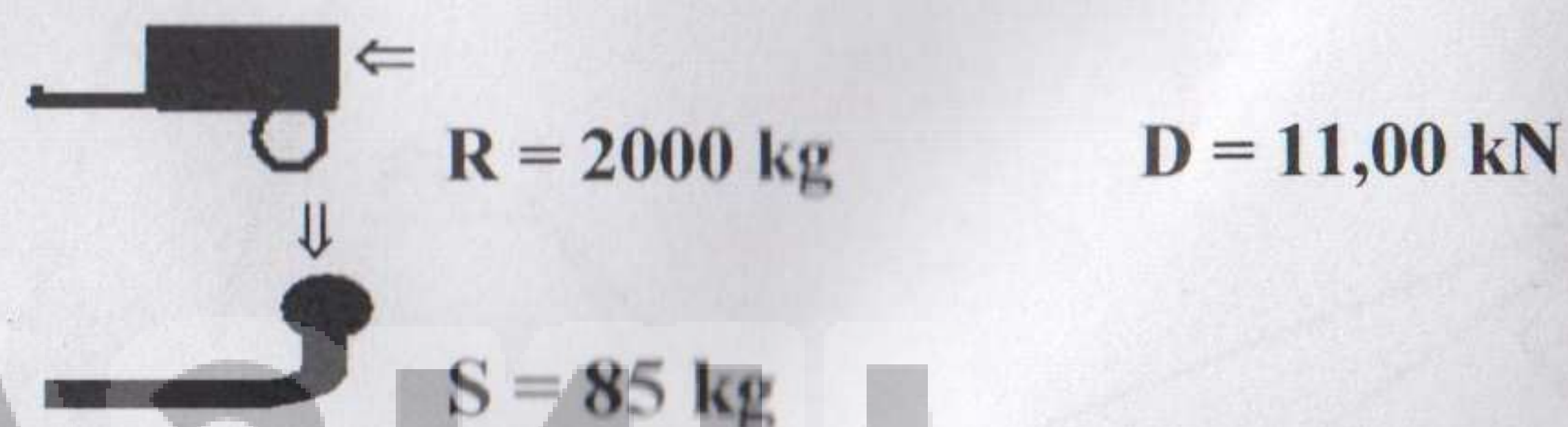
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 85 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

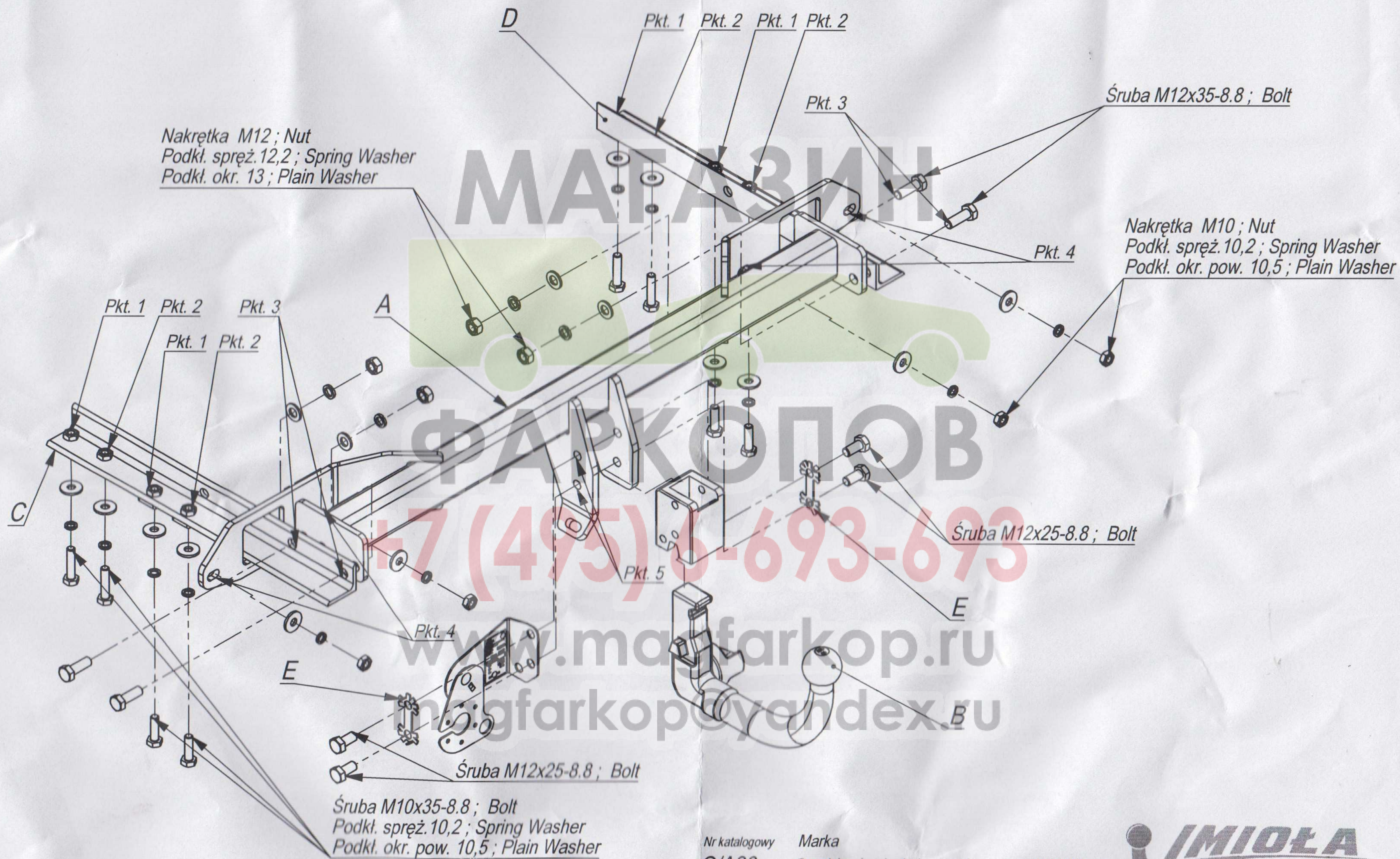
nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

e20*94/20*00



Nr katalogowy
O/A38

Marka
Opel Insignia htb., sedan
Opel Insignia combi

od 2008 ->
od 2009 ->



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31



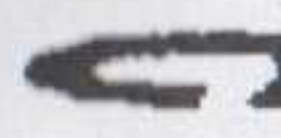
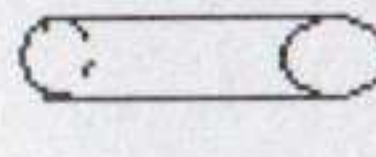


Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgiłowe	niebieski , blue

OPEL INSIGNIA NB, HB, com.
08 -
NO CAT.O/A38

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW SRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x25 12.9 6szt -M12x35 8.8 4szt -M10x35 8.8 8szt		-ø36 8szt
	-M12 10szt -M10 8szt		
	-M12 4szt -M10 8szt		
	-M12 2szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)

Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Odkręcić zderzak oraz tylne lampy.
- Odkręcić wzmocnienie zderzaka (nie będzie już wykorzystane).
- Przykręcić belkę zaczepu A do tylnego pasa nakrętkami M10 (pkt 4).
- Wsunąć elementy C i D do podłużnic, tak aby otwory w elementach pokryły się z otworami technologicznymi odpowiednio dla wersji 4/5 d (pkt 2) oraz dla com. (pkt 1).
- Przykręcić kątowniki C i D do belki A śrubami M12x35 8.8 (pkt 3).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka na uchwyt kuli (wg rysunku).
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazda elektrycznego śrubami M12x25 12.9/obowiązkowo zastosować podkładkę zębatą E/
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper and rear lamps.
- Unscrew the reinforcement of the bumper (it will not be used any more).
- Screw the main bar A to the rear belt with nuts M10 (point 4).
- Insert the elements C and D in the metal clamps in this way, so the holes in the elements agree with the technological holes different for 4/5 d (point 2) and for Tourer (point 1).
- Screw the angle bars C and D to the main bar A with bolts M12x35 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the fragment in the lower part of the bumper to place the handles of the ball (according to the drawing).
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x25 12.9/it is obligatory to use the tooth washer E/
- Connect the electric wires.