

M8x40 - 1ks
M8x25 - 4ks
M10x90 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)

M8B - 1ks

M10 - 4ks
M12 - 2ks (A, I)

P10 - 1ks
PP8 - 4ks
PP10 - 4ks
PP12 - 2ks (A, I)
PP12 - 4ks (C)

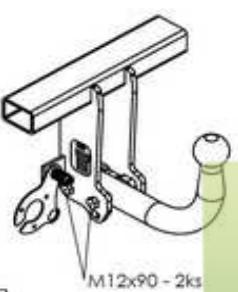
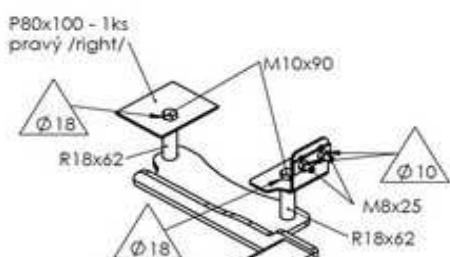
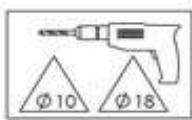
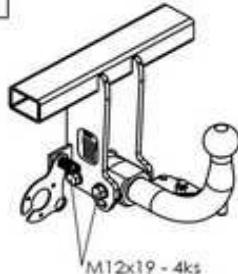
PR14 - 1ks
R18x62 - 4ks

P80x100 - 1ks
pravý /right/

P20x64 - 2ks

P80x100 - 1ks
ľavý /left/

C



OPEL VECTRA
Kód: O0456(A,I,C) 4.11.2011

A

ФАРКОПОВ

Код: O0456(A,I,C)

НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Odstráňte rezervné koleso. Uvoľnite čalúnenie batožinového priestoru.
- 2. Uvoľnite výfuk.
- 3. Vyvŕťte vyznačené otvory 4x Ø10mm a 4x Ø18mm podľa obrázka. Z dosadacích plôch odstraňte ochranný gumový nástrek. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Do montážnych otvorov vložte spojovací materiál podľa obrázka a následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu.
- 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie.
- 6. Prevedte spätnú montáž demontovaných časťí.
- 7. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Release the upholstery. Loosen the trim boot.
- 2. Release the exhaust.
- 3. Drill marked holes 4x Ø10mm and 4x Ø18mm as shown on picture. The contact surfaces to remove the protective rubber spray. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Put the joining material into the assembly openings as shown in the Picture and then torque all the screw connections as shown in the table.
- 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 5. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 6. Reassemble any removed parts.
- 7. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky utáhovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka utáhovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm