

M12x30 - 4ks
M12x150 - 4ks
M12x160 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M12 - 12ks (A, I)
M12 - 10ks (C)



PP12 - 12ks (A, I)
PP12 - 14ks (C)

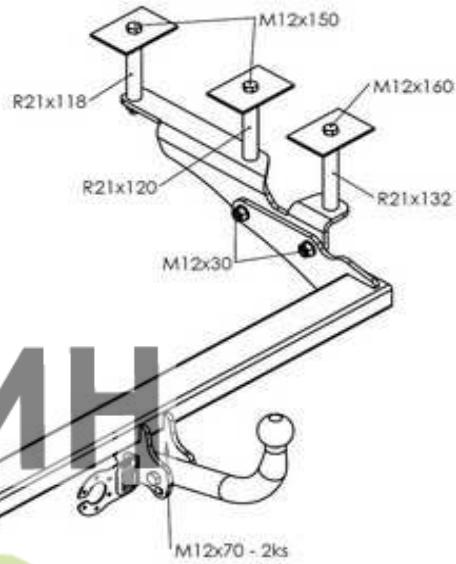
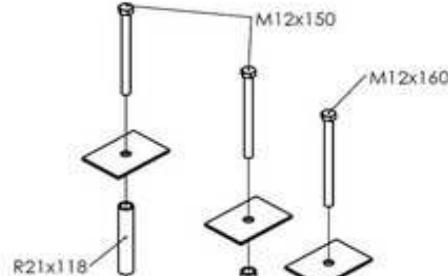
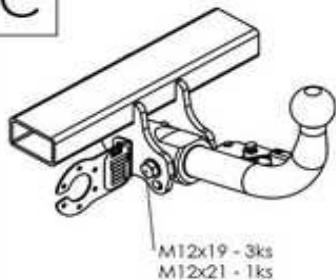


R21x118 - 2ks
R21x120 - 2ks
R21x132 - 2ks

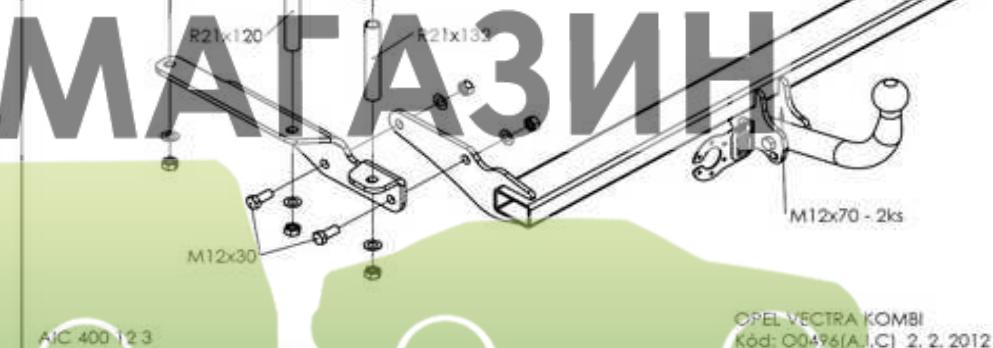


PL70x100 - 6ks

C



I



OPEL VECTRA KOMBI
Kód: O0496(A,I,C) 2.2.2012

A

ФАРКОПОВ

Код: O0496(A,I,C)

NÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Skontrolujte dodané diely podľa zoznamu. Uvoľnite čalúnenie. Z dosadacích plôch odstráňte ochranný nástrečok. V bodoch podlahy vyvŕťte otvory priemeru 22mm podľa značiek. Spodné otvory priemeru 13mm na vozidle existujú. ■ 2. Ťažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdižným nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly, na ktoré následne prichytíte rám. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustavte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 3. Zapojte vodiče elektroništalacie podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroništalacie. ■ 5. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 6. Dotiahnite skrutky spojovacej guľie (držiaka spojovacej guľie) momentom podľa tabuľky.

ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky utáhovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Check out the delivery. Loosen the trim. Adjust the cover feed. Drill out the hole average 22mm (look at the signs). The lower holes average 13mm are already on the car. ■ 2. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the frame to these consoles. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 3. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Reassemble any removed parts. ■ 6. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

Tabuľka utáhovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm