

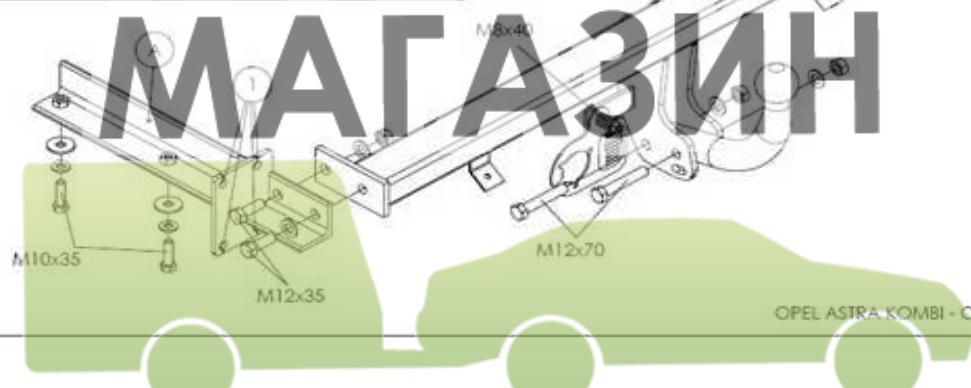
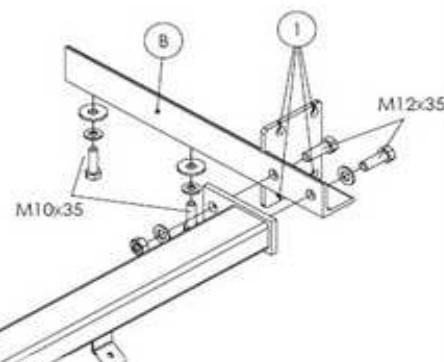
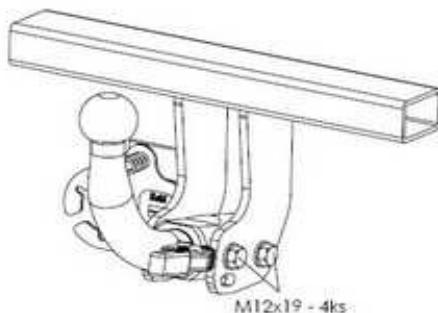
M8x40 - 1ks
M10x35 - 4ks
M12x35 - 4ks
M12x70 - 2ks
(M12x19 - 4ks)

M8 - 1ks
M10 - 4ks
M12 - 4ks

P10 - 4ks

PP8 - 1ks
PP10 - 4ks
PP12 - 6ks

C



A

OPEL ASTRA KOMBI - O050A/C - 01082007

ФАРКОПОВ

НÁVOD NA MONTÁŽ:

■ 1.Skontrolujte dodané diely podľa zoznamu. Z dosadacích plôch odstráňte ochranný nástreč, ak je to potrebné. ■ 2.Demontujte zadné svetlá, zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka. ■ 3.Žažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdižým nosníkom priskrutkujte záhlavku postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytiť rám C. V bodech „1“ použite 8ks pôvodných matíc M8. Všetky skrutkové spoje následne dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4.Elektrioinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5.Skontrolujte správnosť pripojenia elektrioinštalácie.

■ 6.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7.Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza rám ťažného zariadenia. ■ 8.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 9.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1.Check out the delivery (look in the bordereau). Adjust the cover feed, if it is needed. ■ 2.Remove the rear lights, the rear plastic bumper and the metal bumper reinforcement. ■ 3.Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Use the 8 original nuts M8 in the points „1“. Torque the screw connections as shown in the table. ■ 4.Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6.Remove the linkage ball. ■ 7.Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame. ■ 8.Reassemble any removed parts. ■ 9.Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovači materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm