

M8 - 5ks  
M10 - 4ks  
M12 - 2ks (0ks)

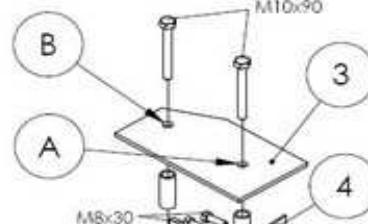
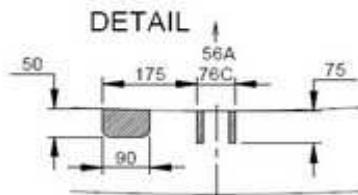
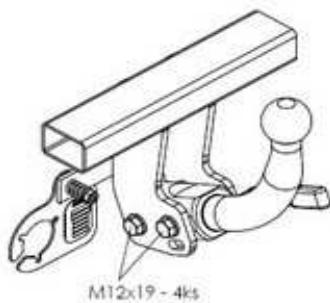
PP8 - 2ks  
PP12 - 6ks (8ks)



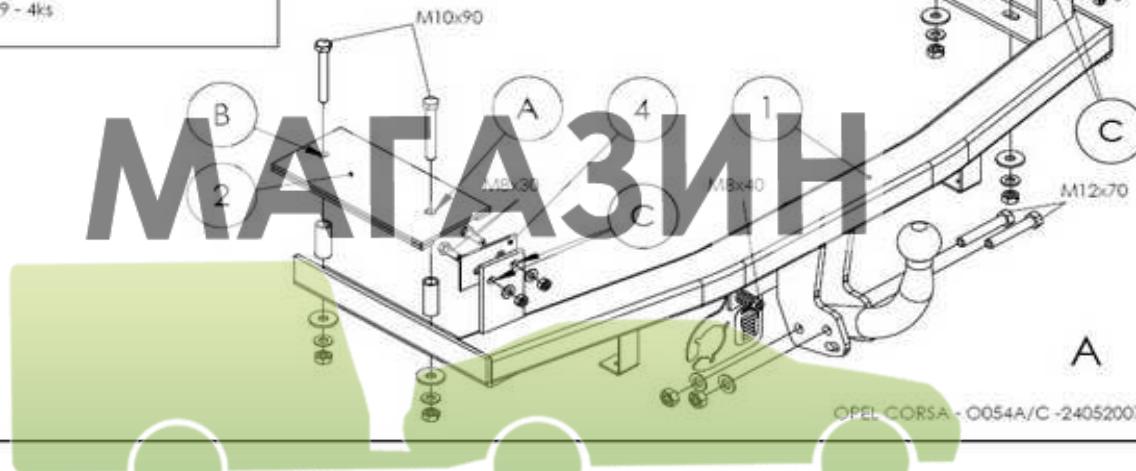
1ks

R21x2,8-46/4ks

C



# МАГАЗИН



OPEL CORSA - O054A/C -24052007

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1.Uvoľnite čalúnenie v batožinovom priestore. ■ 2.Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstulu nárazníka. ■ 3.Odstráňte 2 gumové krytky z otvorov A. ■ 4.Vyvŕťte 2 otvory D22mm v miestach bodov B. ■ 5.Tažné zariadenie montuje podľa obrázka. Nasuňte rám 1 do nosníkov karosérie. Do montážnych otvorov A a B vložte upevňovacie skrutky M10x90 s použitím podložiek 2 a 3 a dištančných rúrok. Vyvŕťte 4 otvory D9mm v miestach bodov C. Všetky skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 6.Elektroinštaláciu zapojite podľa návodu. ■ 7.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 8.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 9.Vyriezte vybranú v spodnej časti nárazníka na držiak spojovacej gule a elektrozásuvky – DETAIL. ■ 10.Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstupy, ktorú nahradza rám tažného zariadenia. ■ 11.Prevedte spätný montáž ďalších demontovaných častí. ■ 12.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

# magfarkop.ru

- 1. Release the padding from both sides of the luggage compartment. ■ 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. ■ 3. Remove 2 rubber cabs in the luggage compartment at the holes A. ■ 4. Drill the existing centre points in the position of holes B to D22mm. ■ 5. Install the tow-bar as shown in the picture. Insert the tow bar into the consoles of the bodywork. Put the M10x90 bolts into assembly holes A and B make use of bearings 2 and 3 and distance tubes. Drill the existing centre points in the position of holes C to D9mm. Put the M8x30 bolts into assembly holes C make use of bearings 4. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 7. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 8. Dismount the coupling ball. ■ 9. Make a recess in the lower part of the bumper for the linkage ball holder and electrical sockets – DETAIL. ■ 10. Replace the rear plastic bumper without the metal reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame. ■ 11. Reassemble any removed parts. ■ 12. Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOMORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznu hmotou.
- Použite len dodaný spojovači materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm**