

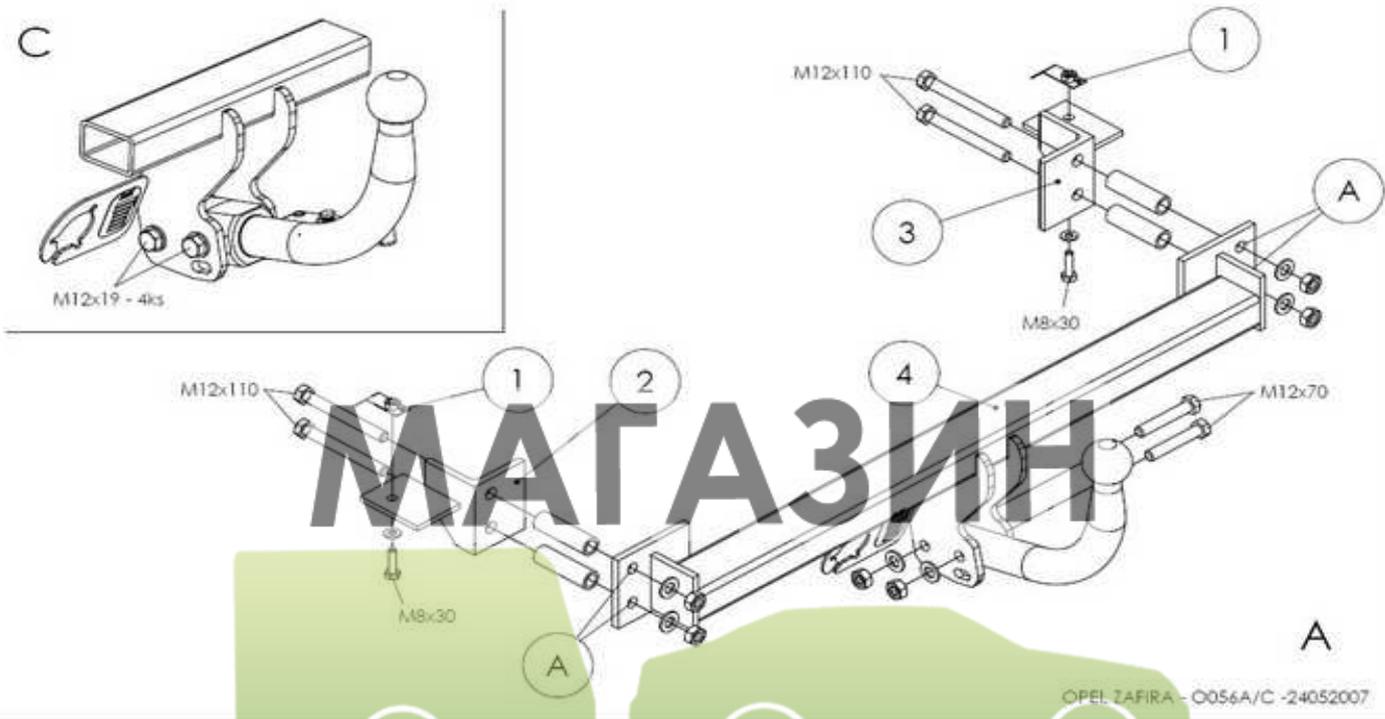
M8x30 - 2ks  
M12x70 - 2ks  
M12x110 - 4ks  
(M12x19 - 4ks)

M12 - 6ks (4ks)

PP8 - 2ks  
PP12 - 6ks (8ks)

M8 - 2ks

R21x2.8-70/4ks



## NÁVOD NA MONTÁŽ:

O0565

1. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka.
2. Vyvrtajte 4 otvory D22mm v miestach bodov A. Z prednej strany týchto otvorov odstráňte plastové kryty.
3. Ťažné zariadenie montujte podľa obrázka. Na ľavej a pravej strane umiestnite do existujúcich štvorcových otvorov podložky 1 tak, aby matice boli nad kruhovými otvormi.
4. Upevnite konzoly 2 a 3 skrutkami M8x30. Pripevnite rám 4 skrutkami M12x110 a všetky skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky.
5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
7. Demontujte spojovaciu guľu.
8. Namontujte späť kovovú výstuhu a zadný plastový nárazník.
9. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej guľe (držiača spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

1. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper.
2. Drill the existing centre points in the position of holes A to D22mm. Remove the rubber caps on the front in the position of holes.
3. Install the tow-bar as shown in the picture. Place the backing plates 1, LH and RH side, in the existing square holes of the frame members. Bend the backing plates 1 so they will be straight above the round holes.
4. Mount the supports 2 and 3 using bolts M8x30. Mount the crossbar 4 bolts M12x110 and tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque.
5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
6. Make sure the electrical installation is properly connected.
7. Dismount the coupling ball.
8. Re-mount the bumper and reinforcement beam.
9. Mount the coupling ball. Tighten the bolts and nuts using a torque-wrench to the specified torque.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vrtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky ťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka ťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardness settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm