

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

PEUGEOT 206
98 - 03/03

Nr katalogowy P/003

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

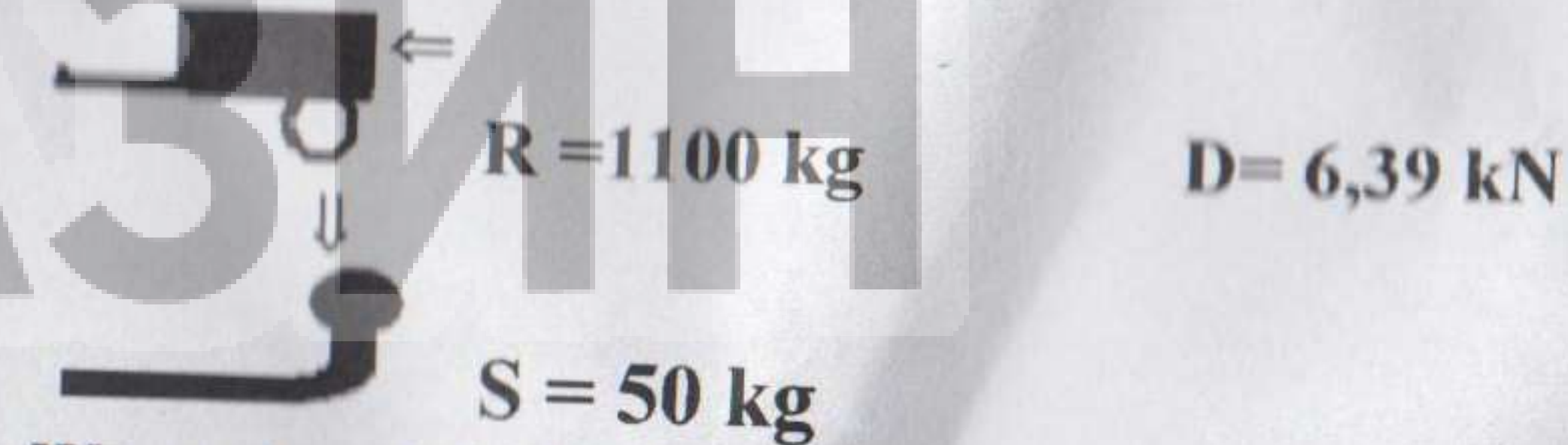
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy łączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).
Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.
Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 50 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

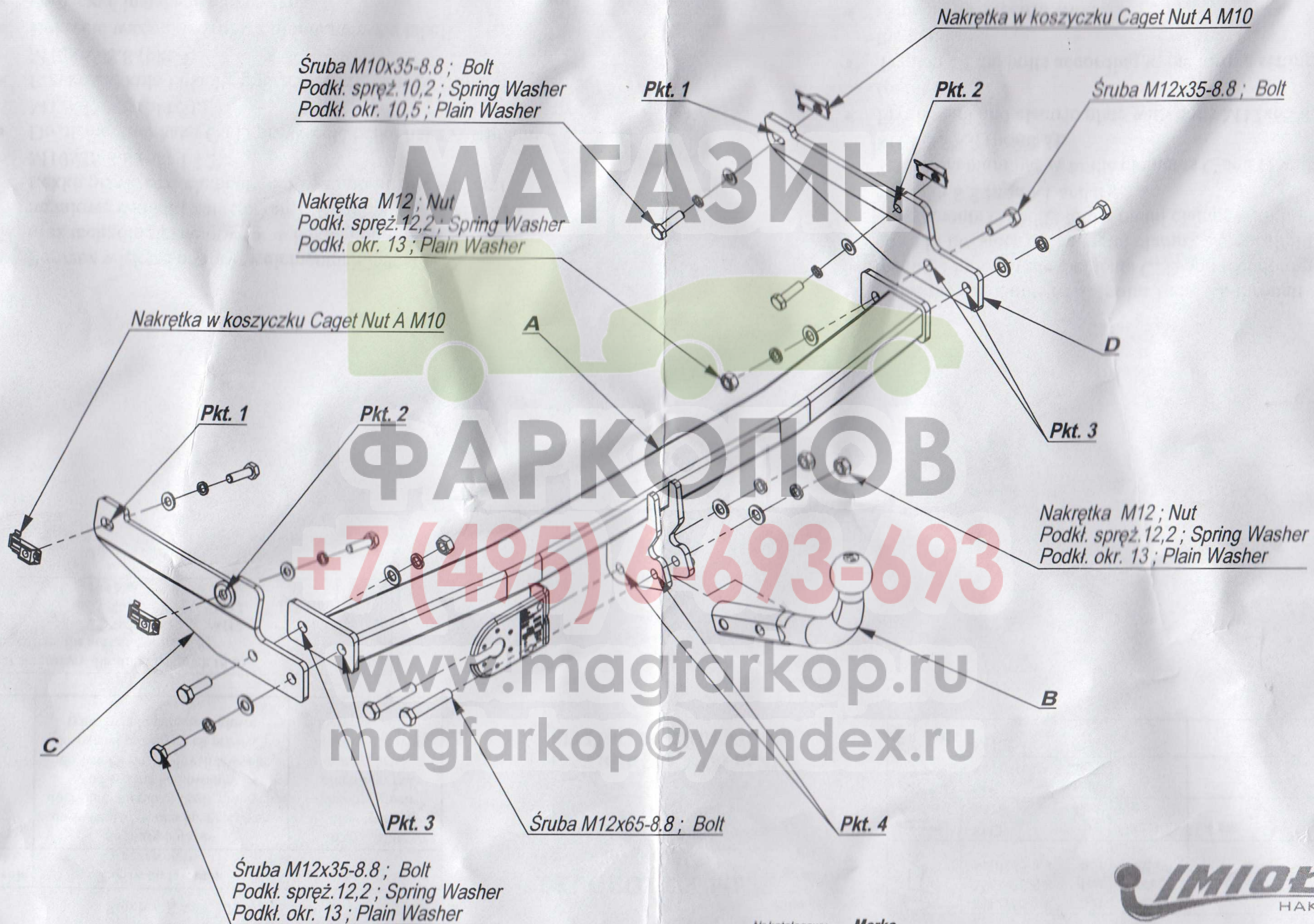
data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0779*00



+7 (495) 64693-693

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

Nr katalogowy

P/003

Marka

Peugeot 206

od 98-03/03

MIOLA
HAKPOL

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31


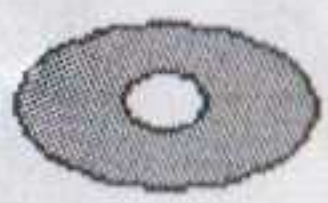



Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmglowe	niebieski , blue

PEUGEOT 206 htb.
98 - 03/03
NO CAT.P/003

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x65 8.8 -M12x35 8.8 -M10x35 8.8	2szt 4szt. 4szt		
	-M12 -M10	6szt 4szt	Caget nuts	- 4 szt.
	-M12 -M10	6szt 4szt		
	-M12	6szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

МАГАЗИН
ФАРКОПОВ
+7 (495) 6-693-693

- Poprzez większe otwory w elementach haka C i D oraz technologiczne otwory w bokach podłużnic włożyć metalowe wkładki z nakrętkami „Caget Nuts” M10 (pkt 1 i 2). Lekko przykręcić elementy C i D do podłużnic śrubami M10x35 8.8 (pkt 1 i 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 3).
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x65 8.8 (pkt 4).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli
- Podłączyć instalację elektryczną.

Insert the caget nuts M10 (point 1 and 2), through the large holes in the elements C, D and technological holes in the sides of the metal clamps. Screw slightly the elements C and D to the metal clamps with bolts M10x35 8.8 (point 1 and 2).

- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 3).
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x65 8.8 (point 4).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.