

Śruba M10x35-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

Nakrętka w koszyczku Caget Nut A M10

Nakrętka M12 ; Nut
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8 ; Bolt

Śruba M12x40-8.8 ; Bolt
Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

Nr katalogowy
P/023

Marka
Peugeot 206

od 2003 ->



96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

МАГАЗИН
ФАРКОПОВ
+7 (495) 6-693-693
www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru






Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

PEUGEOT 206
03 -
NO CAT.P/023

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTIONS:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x40 8.8 4szt -M10x35 8.8 4szt		
	-M12 6szt -M10 4szt	Caget nuts 10	4 szt.
	-M12 6szt -M10 4szt		
	-M12 4szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		



ФАРКОПОВ

+7 (495) 6-693-693

- Udzielić technologiczne otwory na bokach podłużnic.
- W otwory te włożyć specjalne wkładki z nakrętkami M10.
- Elementy haka C i D przykręcić lekko do podłużnic śrubami M10x35 8.8 (pkt 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x40 8.8 (pkt 1).
- Wykonać wycięcie 50x30 w dolnej części zderzaka, w jego osi.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- The technological holes on the sides of the metal clamps make permeable.
- Insert the caget nuts M10 in these holes.
- Screw slightly the elements C and D to the metal clamps with bolts M10x35 8.8 (point 2).
- Screw slightly the main bar A to the elements C and D with bolts M12x40 8.8 (point 1).
- Cut out the fragment 50x30 in the lower part of the bumper, in its axle.
- Fix the ball and electric plate.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

PEUGEOT 206
03 -

Nr katalogowy **P/023**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

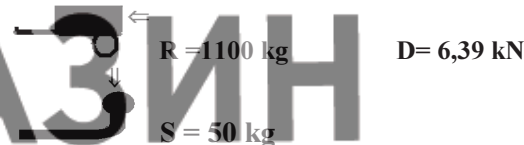
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 50 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

Data produkcji.....
m-c rok

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0724*00