



NÁVOD NA MONTÁŽ:

P0365

1. Demontujte 3 skrutky spodných úchytov plastového nárazníka a 4 spodné skrutky M8x25 z kovovej výstuhy nárazníka. 2. Odstráňte plastové kryty z otvorov v spodných stenách pozdĺžnych nosníkov vozidla. 3. Ťažné zariadenie montujte podľa obrázka. Na existujúce skrutky nosníkov M10 s použitím vymedzovacích podložiek A namontujte držiaky B, tie sa oprú o matice zadného čela, do ktorých priskrutkujete 4 skrutky M8x40. Zboku na existujúce skrutky nosníkov M8 prichyťte postranné držiaky C. Skrutkové spoje zatiaľ nedotiahujte. K takto pripraveným držiakom priskrutkujte rám D 4 skrutkami M12x40. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. 4. Namontujte späť spodné držiaky nárazníka. 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove the 3 screws of the lower holders of the plastic bumper and the 4 lower M8x25 screws from the metal bumper reinforcement. 2. Remove the plastic covers from the holes in the bottom walls of the vehicle transverse beams. 3. Install the tow-bar as shown in the picture. Fit the B holders on the existing M10 screws in the beams using the A demarcation washers. The B holders will be leaned against the nuts of the rear plate, in which 4 M8x40 screws will be screwed. Attach the C side holders laterally on the existing M8 screws in the beams. Do not tighten any screw connections so far. Attach the D frame using 4 M12x40 screws to the holders prepared in this way. Torque all the screw connections as shown in the table. 4. Replace the lower bumper holders. 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 6. Make sure the electrical installation is properly connected. 7. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are torqued as shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vítané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky ťahovacích momentov.
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka ťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardness settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm