

M8x40 - 1ks  
M10x30 - 8ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x90 - 2ks (I)  
M12x19 - 4ks (C)



MS8 - 1ks



M10 - 2ks  
M12 - 2ks (A, I)



P8 - 1ks  
PP10 - 8ks  
PP12 - 2ks (A, I)  
PP12 - 4ks (C)

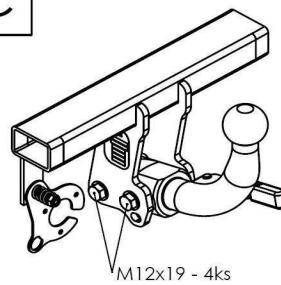


M10Z/17 - 4ks

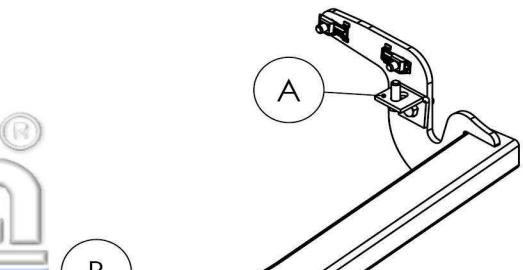
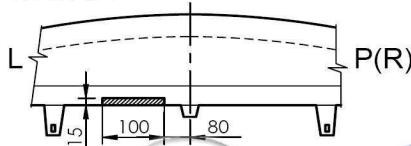


PR14 - 1ks

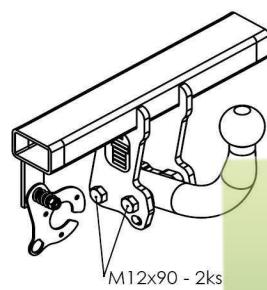
C



DETAIL



B



PEUGEOT 208  
Kód: P0425(A,I,C) 26. 9. 2012

I

МАГАЗИН

AIC 325 12 3

A

# ФАРКОПОВ

Код: P0425(A,I,C)

## НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Skontrolujte dodané diely podľa zoznamu.
- 2. Uvoľnite spodné držiaky nárazníka. (Podľa potreby demontujte nárazník.) Odlepte krytie fólie kotevných otvorov. Do otvorov nosníkov vložte po 2ks matic ZM10 na každej strane. Uvoľnite výfuk. Vyrezte vybranie v podhlade nárazníka pre držiak elektrozásvuky podľa obrázka - DETAIL.
- 3. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázku. Najprv k pozdĺžnym nosníkom prískrutkujte zľahka konzoly A, potom prichyťte rám B. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 6. Namontujte späť zadný plastový nárazník. Namontujte výfuk.
- 7. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS

- 1. Check out the delivery.
- 2. Loosen the lower bumper brackets. (If necessary, remove the bumper.) Peel off foils covering anchoring points. Put 2 ZM10 nuts into the side bar holes on each side. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL. Loosen the exhaust.
- 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the B frame to these consoles. Torque all the screw connections as shown in the table.
- 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 5. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 6. Re-mount the bumper. Install the exhaust.
- 7. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

## ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulú je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky úťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka úťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm**