

M10x30 - 2ks
 M10x40 - 2ks
 M12x30 - 2ks
 M12x35 - 2ks
 M12x70 - 2ks (A)
 M12x19 - 4ks (C)



M10 - 4ks
 M12 - 4ks (A)
 M12 - 2ks (C)

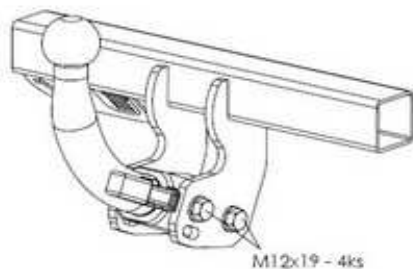


P10 - 2ks
 P12 - 1ks



PP10 - 4ks
 PP12 - 6ks (A)
 PP12 - 4ks (C)

C



M12x19 - 4ks



A



NÁVOD NA MONTÁŽ:

R0025

1. Uvoľnite zadný tlmič výfuku a hliníkový štít nad výfukom. 2. Demontujte spojovaciu guľu. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pätky A, B, C, na ne naskrutkujte rám ťažného zariadenia D. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. 3. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 5. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. 6. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej guľe (držačka spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Release the rear exhaust silence and the aluminium cover over the exhaust. 2. Dismount the coupling ball. Install the tow-bar in parts in picture. Freely screw the side base A, B, C, on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar D on it. Then tighten the screw connections by the torque table. 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 4. Make sure the electrical installation is properly connected. 5. Reassemble any removed parts. 6. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vítané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky ťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka ťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm