



#### NÁVOD NA MONTÁŽ:

**1.** Demontujte vlečné oko, už sa nepoužije. Demontujte hliníkový štít nad výfukom. **2.** Skontrolujte kotevné miesta pre uchytenie ťažného zariadenia. Pozor! Kotevné otvory na uchytenie pätiék sú skryté pod plastovými alebo lepiacimi krytkami. K ťažnému zariadeniu sú pribalené dva typy matic. Podľa modelového typu vozidla sa použije konkrétny typ matic M8. **3.** Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Zláhka priskrutkujte pätky A a B s použitím špeciálnych matic v horných otvoroch. K ľahko prichyteným pätkám priskrutkujte rám C. Následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. **4.** Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. **5.** Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. **6.** Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. **7.** Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiača spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

#### FITTING INSTRUCTIONS:

**1.** Dismount the towing ring. The towing ring will no longer be used. Remove the aluminium cover over the exhaust. **2.** Check anchoring points to attach the tow-bar. Attention! The anchoring holes used to affix vertical lugs to the rear plate are hidden under plastic or adhesive caps. Two types of nuts are provided with the tow-bar. Use a specific type of M8 nuts depending on the model type of the vehicle. **3.** Install the tow-bar in parts. Freely affix the A and B vertical lugs to the rear plate using special nuts in the upper holes. Releasing a tow-ring of the vehicle on the right side might be helpful. Screw the C frame to the freely affixed lugs. Then torque all the screw connections as shown in the table. **4.** Connect the electrical installation as described in the instructions for use. **5.** Make sure the electrical installation is properly connected. **6.** Reassemble any removed parts. **7.** Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

R0151

#### DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

#### IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm