

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy  
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A  
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29  
www.hakpol.pl  
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

SEAT TOLEDO 05 -  
SEAT ALTEA 05/07 -  
SEAT ALTEA XL 11/06 -  
Nr katalogowy S/013

KARTA GWARANCYJNA

#### Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
  - a) wskutek wypadku,
  - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

#### Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

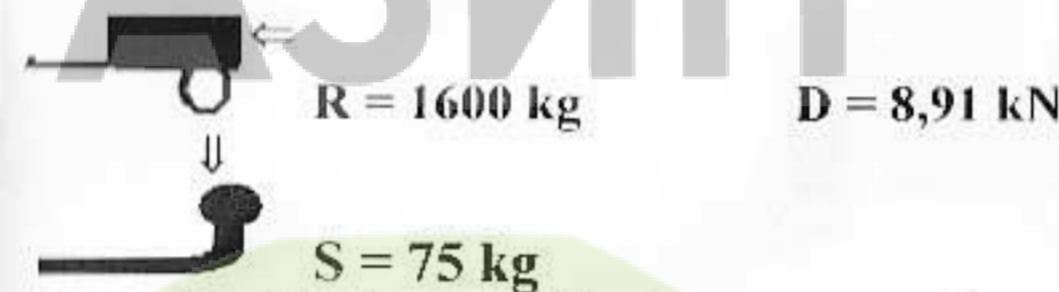
#### Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

#### WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytm stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepekiem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

#### UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

www.magfarkop.ru  
magfarkop@vandex.ru

Data produkcji.....  
m-c      rok.

data sprzedaży.....

nr rej poj .....

.....  
pieczęć sprzedawcy.

e20\*94/20\*0755\*00



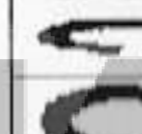



Gniazdo 7-biegunowe 12V  
z ruchomymi bolcami  
Symbol SWW 1135-812

ZESTAW ŚRUBOWY:  
FASTENING MEANS:

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

SEAT TOLEDO 05 -  
SEAT ALTEA 05/07 -  
SEAT ALTEA XL 11/06 -  
NO CAT.S/013

INSTRUKCJA MONTAŻU:  
FITTING INSTRUCTION:

	-M12x70 8.8 -M10x35 8.8	2szt 6szt.		
	-M12	2szt		
	-M12	2szt		
	-M12	2szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)

Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

МАГАЗИН  
ФАРКОПОВ  
+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru  
magfarkop@yandex.ru

- Odkręcić zderzak.
- Odkręcić belkę zderzeniową (nie będzie już wykorzystana).
- Udrożnić technologiczne otwory na bokach podłużnic (są zaślepione taśmą).
- Wsunąć elementy boczne belki zaczepu do podłużnic, przykręcić śrubami M10x35 8.8 (pkt 1).
- Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka o wymiarach 50x50.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazda elektrycznego.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper.
- Unscrew the bumper bar (it will not be used any more).
- The holes on the sides of the metal clamps make permeable (these holes are stuck).
- Insert the side elements of the main bar in the metal clamps, screw with bolts M10x35 8.8 (point 1).
- Cut out the fragment measuring 50x50 in the lower part of the bumper.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate.
- Connect the electric wires.