



M10x30 - 6ks  
M12x90 - 2ks (I)  
M12x19 - 3ks (C)  
M12x21 - 1ks (C)



M8 - 6ks original

M10 - 4ks  
M12 - 2ks (I)

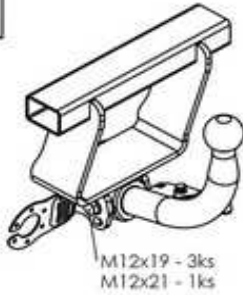


PP10 - 6ks  
PP12 - 2ks (I)  
PP12 - 4ks (C)

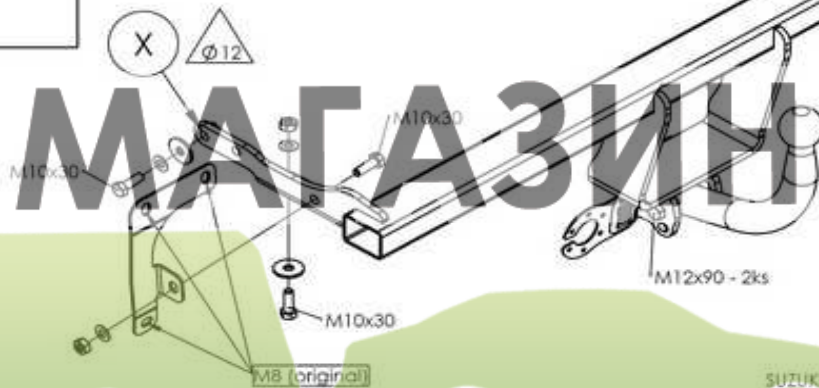
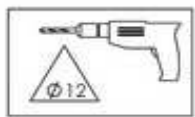
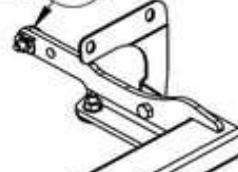
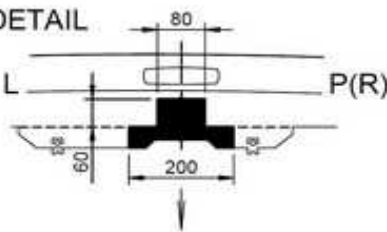


P10 - 4ks

C



DETAIL



SUZUKI SWIFT  
Kód: S1015(I,C) 5. 6. 2012

I

# МАГАЗИН

# ФАРКОПОВ

## NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: S1015(I,C)

1. Demontujte zadný plastový nárazník spolu s výstuhou nárazníka. Odpojte hmlové svetlo. Demontujte plastové kryty nad zadnými kolesami. Vyvrtajte otvory Ø12 v bodoch X do karosérie. ■ 2. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Do montážnych otvorov vložte spojovací materiál podľa obrázka a následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 3. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 5. Vyrežte otvor v spodnej časti nárazníka na držiak spojovacej gule – DETAIL. ■ 6. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez výstuhu, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia. ■ 7. Prevedte späť montáž ďalších demontovaných častí. ■ 8. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

## FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove the rear plastic bumper together with the bumper reinforcement. Dismount fog-lamp. Remove the plastic cover over the rear wheels. Drill holes Ø12 X points in the body. ■ 2. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Put the joining material into the assembly openings as shown in the picture and then torque all the screw connections as shown in the table. ■ 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Make a recess in the lower part of the bumper for the linkage ball holders – DETAIL. ■ 6. Replace the rear plastic bumper without the reinforcement, which will be replaced by the tow-bar frame. ■ 7. Reassemble any removed parts. ■ 8. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

## DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm