

МАГАЗИН
 ФАРКОПОВ
 +7 (495) 6-693-693
 www.magfarkop.ru
 magfarkop@yandex.ru

Nr katalogowy **T/019** Marka **Toyota Corolla E12 combi od 2002 ->**
 96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31







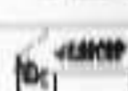

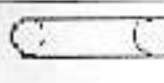




Gniazdo 7-biegunowe 12 V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-8 12

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmgielne	niebieski , blue

TOYOTA COROLLA com. E12
02 -
NO CAT. T/019

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8	2szt	
	-M12x1,25x40	4szt	
	-M12x35 8.8	4szt	
	-M10x40 8.8	1szt	
	-M12	10szt	
	-M10	1szt	
	-M12	10szt	
	-M10	1szt	
	-M12	4szt	

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)		
Torque settings for nuts and bolts (8.8)		
M8	25 Nm	M12
M10	55 Nm	M14
M16	195 Nm	



МАГАЗИН
ФАРКОПОВ

- Odkręcić uszy holownicze (nie będą już wykorzystane).
- Do prawej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka D śrubami M12x40x1,25 8.8 (pkt 1).
- Do lewej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka C śrubami M12x40x1,25 8.8 (pkt 1).
- Poprzez technologiczne otwory w lewej podłużnicy włożyć w podłużnicę płaskownik z przyspawaną nakrętką M10 i przykręcić element C śrubą M10x40 8.8 (pkt 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 3).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazdka elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the towing eyes (they will not be used any more).
- Screw slightly element D to the right metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 1).
- Screw slightly element C to the left metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 1).
- Place the plate with nut M10 in the metal clamp through the technological holes in the left metal clamp and screw element C with bolt M10x40 8.8 (point 2).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.

+7 (495) 6-693-693
www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru



Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

TOYOTA COROLLA com. E12)
02 -
Nr katalogowy T/019

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepek.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepek.
Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



R = 1350 kg

D = 7,91 kN

S = 55 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepek utrzymywać w należytym stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepek kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego np. w wyniku pojechania, zaczepienia przeszkode, wykluczają dalszą eksploatację zaczepek.
Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.
Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.
Nacisk pionowy na kulę zaczepek nie może przekroczyć 55 kg.

Po zamontowaniu zaczepek kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

Data produkcji.....

m-c rok.

data sprzedaży.....

nr rej. poj.

pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0380*10